

Advanced Electrical Materials MSPro I 4 Profiler



AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ

Veillez noter que tous les produits, toutes les caractéristiques de produits et données figurant dans cette brochure sont sujets à changement sans préavis afin d'améliorer la fiabilité, la fonction, le design ou autre. Morgan AM&T B.V. et ses filiales n'assument aucune responsabilité quant à l'exactitude de ces informations ni pour les dommages consécutifs à son utilisation. Toute affirmation concernant la convenance des produits pour certains types d'applications reposent sur la connaissance d'exigences spécifiques qui sont souvent placées sur les produits Morgan dans les applications génériques

Sécurité

Nota En travaillant sur des machines électriques tournantes, il est essentiel que les directives de sécurité de base soient observées, ex : s'assurer que l'équipement est parfaitement isolé avant de commencer à travailler.

Vérifier auprès du représentant de la santé et de la sécurité que l'on se conforme aux procédures de sécurité locales, avant de commencer des travaux.

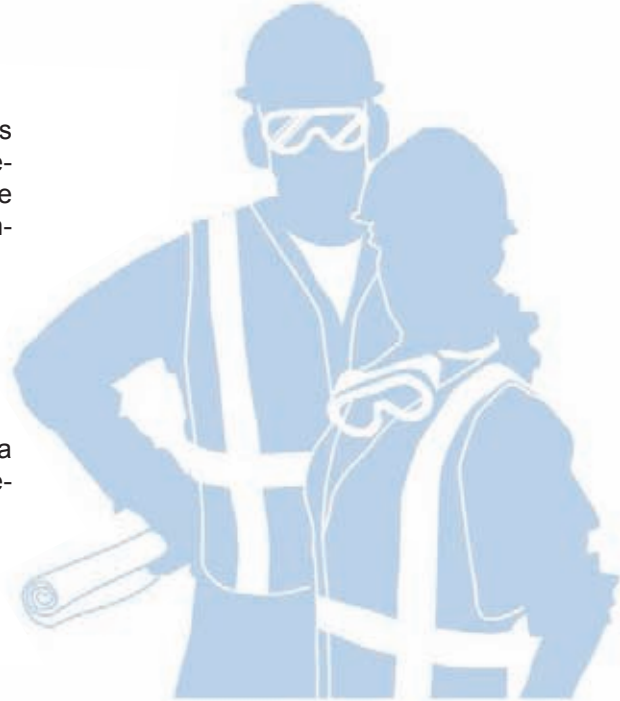


TABLE DES MATIÈRES

Introduction	1
Recommandations	4
Première utilisation	5
Configuration PC minimale requise :	5
Enregistrement du logiciel lors de la 1ère utilisation	6
Procédure de mise à jour du logiciel	11
Utilisation de MSPro14 Measuring Box	12
Écran de bienvenue	13
Écran d'accueil	14
Paramètres.....	15
Date et heure	15
Unités et Langue	16
Alarmes	16
Affichage	17
Gestion de l'alimentation.....	17
Réglage des capteurs	18
Commencer les mesures	19
Collecteur	19
Réglage du capteur.....	21
Terminer un enregistrement	24
Bague collectrice.....	31
Réglage du capteur.....	32
Terminer un enregistrement	33
Voir les données.....	38
Écran de veille	40
Logiciel d'analyse PC	43
DASPro14	43
Généralités	43
Interface utilisateur.....	43
Utilisation de DASPro14 pour la première fois	46
Utilisation de DASPro14.....	46

Ajout d'ensembles de données	46
Impression	48
Lire et comparer les valeurs	49
Réglage des profils	49
Comportement du zoom	50
Alarmes	50
Téléchargement de fichiers .Mas	50
Annexe A : Spécifications	51
Annexe B : Garantie et réparations	52
Garantie	52
Réparation et calibrage	52

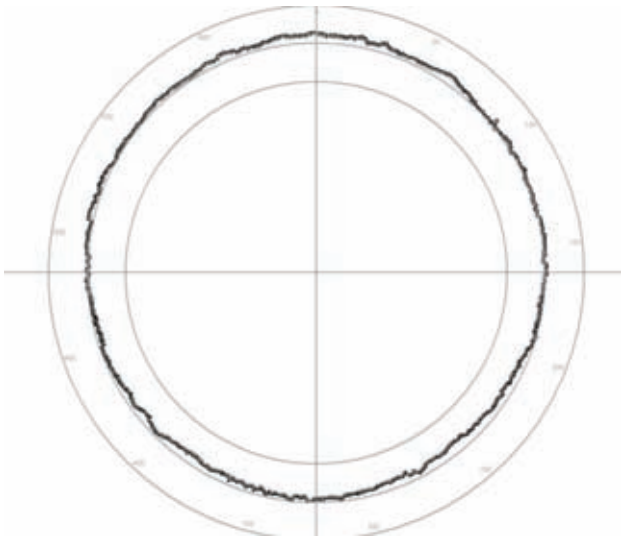
INTRODUCTION

L'objet principal de l'entretien ou de la remise en état d'une bague collectrice (collecteur) est d'éliminer les irrégularités qui altèrent l'efficacité des balais et réduisent leur durée de vie, ainsi que celle du collecteur. Les collecteurs doivent, dans l'idéal, être lisses et ajustés. Un collecteur en mauvais état doit être, soit rectifié, soit tourné.

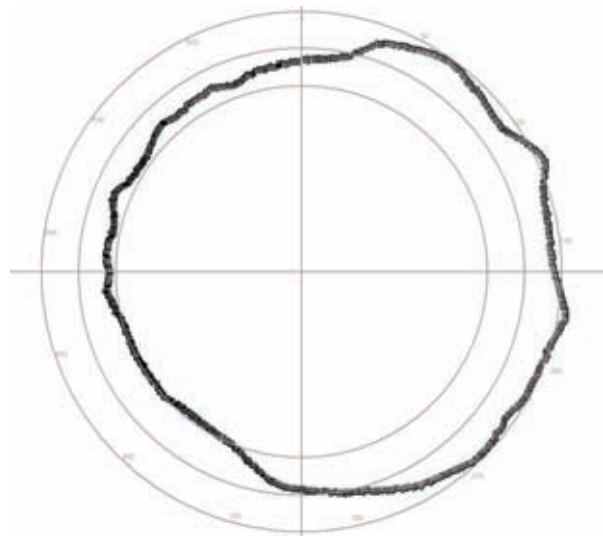
En général, les collecteurs dont le faux-rond total indiqué (Total Indicated Runout - TIR) est de 76µm (3 mil) ou plus et un collecteur dont la hauteur maximale barre à barre (Maximum Bar-to-Bar Height - MBTB) est de 7,6 µm (0,3 mil) ou plus, doivent être rectifiés ou tournés :

Situation	Faux-rond (TIR)	Variation barre à barre	Profondeur du dégagement
NOUVEAU	Inférieur à 38 um (0.0015")	Inférieur à 5 um (0.0002")	1,3 um (0.050") ou plus
EN SERVICE	Inférieur à 76 um (0.003")	Inférieur à 7,6 um (0.0003")	0.5 mm (0.020") ou plus
BESOINS DE RÉPARATION	Plus de 76 um (0.003")	Plus de 7,6 um (0.0003")	0,25 mm (0.010") ou moins

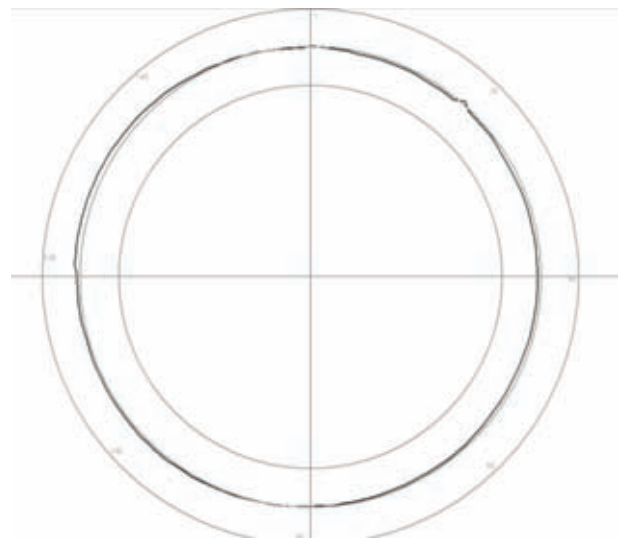
Une utilisation régulière d'un système de profilage comme le MSPro14 permettra de confirmer s'il y a un problème de collecteur ; cela doit être fait au moins tous les six mois et si possible tous les deux mois. Dégager une tendance de ces informations permettra de mieux planifier la maintenance.



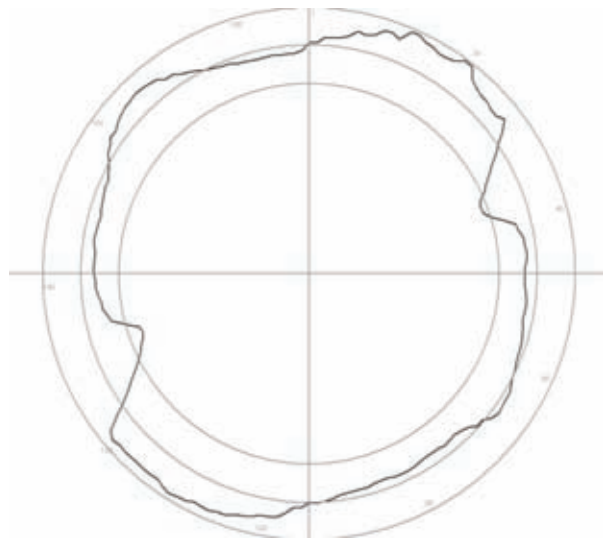
Profil d'un collecteur acceptable



Profil d'un collecteur inacceptable



Profil d'une bague collectrice acceptable



Profil d'une bague collectrice inacceptable

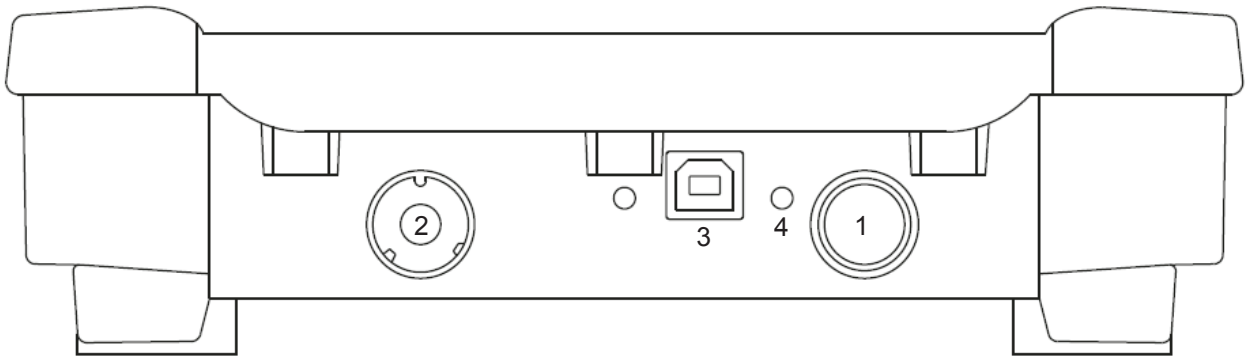
Donc félicitations pour l'achat du MSPro14 – le nouveau profileur de surface amélioré de Morgan Advanced Materials. Le MSPro14 est utilisé pour :

- profiler la surface des collecteurs et mesurer le TIR, MBTB ainsi que le diamètre des collecteurs
- Le TIR des collecteurs est la différence entre la hauteur minimum et la hauteur maximum. Le TIR est aussi ce que l'on appelle un « faux-rond » ou une « excentricité ».
- La hauteur du MBTB pour collecteurs est la différence de hauteur maximum entre deux barres adjacentes. Le MSPro14 peut aussi déterminer s'il y a une forte présence de micas sur les collecteurs. Une forte présence de micas se produit quand il n'y a pas d'espace entre deux barres consécutives. Elle sera indiquée par un numéro de mesure dans la boîte de dialogue d'édition des enregistrements.
- Le MSPro14 saisit les enregistrements dans ce que l'industrie appelle le mode « forme ». Le mode forme effectue des lectures au fur à mesure du déplacement du capteur à la surface du collecteur et, à l'aide de ces valeurs, il peut reproduire la forme du collecteur. Le mode forme enregistre un grand nombre d'échantillons, ainsi un profil peut être enregistré et les traces d'usure et les irrégularités être inspectées.

- Le mode hauteur de pic peut être sélectionné (dans le logiciel DASPro14), dans ce cas une valeur par lame est affichée – il s’agit de la hauteur de pic de toutes les valeurs collectées sur la lame.
- Les données collectées peuvent être transférées vers un PC où elles seront analysées en détail sous Windows à l’aide du logiciel DASPro14 fourni avec le kit.

Le MSPro14 offre également :

- Un capteur solide et facile à monter qui peut être installé sur tout un éventail de supports de différentes tailles et qui est assez robuste pour faire face aux environnements extrêmes, y compris aux vibrations
- Écran tactile industriel, couleur, réactif et facile à utiliser
- Tête du capteur optimisée qui n’est pas affectée négativement par les bagues collectrices à rainure hélicoïdale
- Voyants de mise à zéro pour une configuration simple
- Les précédentes mesures du profileur fournies par Morgan (fichiers .mas) peuvent être stockées et combinées
- Mémoire extra-extensible pour stocker l’information et les données éditables dans l’unité d’acquisition de données.



Livré dans un coffret de transport avec toutes les pièces annexes

Bouton Marche/arrêt (1)

Port principal du capteur (2)

Port USB (3)

Écran LED affichant 3 couleurs différentes : (4)

- **Vert** = Appareil en marche
- **Orange** = Appareil en marche et en charge
- **Rouge** = Appareil à l’arrêt et en charge

Éléments standard du kit :

Sont inclus dans l’emballage du MSPro14, lequel est livré dans un coffret de transport léger et robuste :

- Unité d’acquisition de données (MSPro 14)
- Clé USB contenant ce manuel et le dernier logiciel PC (DASPro14 - Logiciel d’analyse des données)
- Capteur
- Gaine protectrice de capteur et jeu d’entretoises
- Câble USB
- Adaptateur c.a.
- Batterie externe
- Collier de serrage
- Lampe torche & stylo

RECOMMANDATIONS

Lisez ce manuel avant d'installer le logiciel et d'utiliser l'appareil pour la première fois. Toutes les instructions figurant dans ce manuel doivent être suivies.

Éliminez les saletés/débris non adhérents de la surface du collecteur avant de saisir un profil et assurez-vous toujours que la tête du capteur est propre avant de réaliser des lectures car cela pourrait sévèrement affecter les résultats du profil. Utilisez un chiffon, propre, non-pelucheux, par exemple, un chiffon de nettoyage pour objectif

La tête du capteur est une pièce très précise et, bien qu'elle soit conçue pour résister à un maniement normal, elle doit être traitée avec soin en toutes circonstances. Le capteur doit toujours être rangé dans sa gaine quand il n'est pas utilisé.

Lors de l'enregistrement d'un profil, les résultats sont plus constants si le capteur est monté aussi radialement que possible (idéalement $\pm 1^\circ$) et s'il pivote dans la direction indiquée dans la figure ci-dessous.



Dans aucune circonstance le capteur ne doit être directement monté – il doit être toujours fixé à un support ou dans une gaine et la gaine maintenue en place à l'aide d'un collier.

Il est recommandé de calibrer le capteur tous les 12 mois – cela peut être fait en envoyant votre MSPro14 dans votre bureau de vente local Morgan ou bien directement à Morgan Advanced Materials Netherlands.

PREMIÈRE UTILISATION

Configuration PC minimale requise :

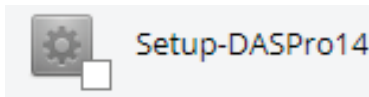
- Système d'exploitation : Windows XP ou supérieur)
- Espace disque minimum 100 Mo
- Mémoire RAM minimum 1 Go
- Un port USB 2.0 libre

Une fois connecté à un PC à l'aide d'un câble USB, la MSPro 14 se signale comme nouveau dispositif USB. On peut accéder à MSPro 14 à l'aide d'un programme standard Windows File Explorer. L'utilisateur peut ainsi :

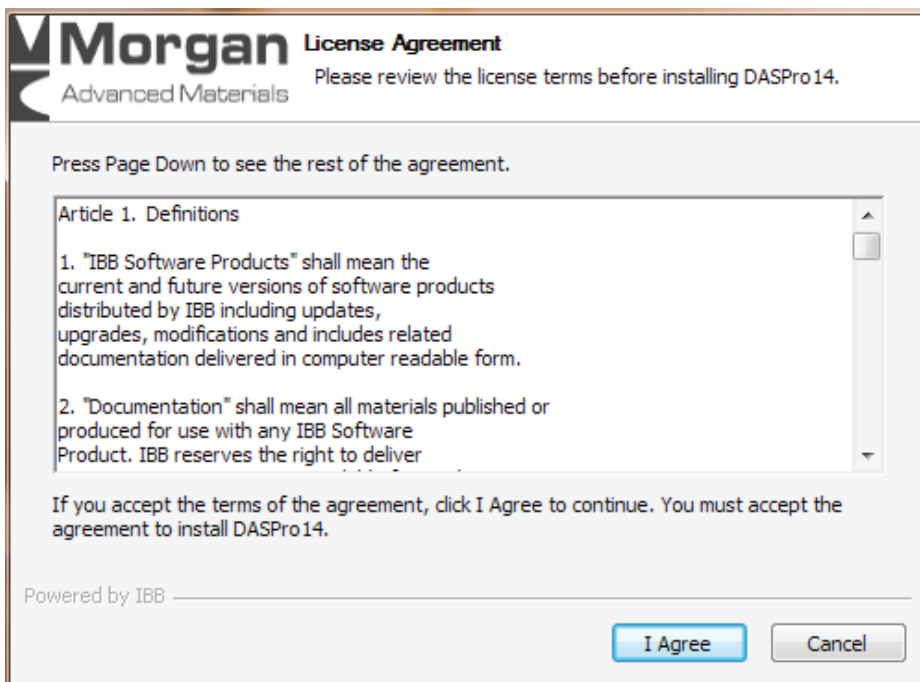
- accéder aux fichiers dans la mémoire Flash de MSPro 14 (remarquez que chaque mesure résulte en un fichier)
- mettre à jour le logiciel de MSPro 14

Enregistrement du logiciel lors de la 1ère utilisation

Insérez la clé USB fournie dans le PC, puis ouvrez le fichier ; double-cliquez sur le lien du logiciel qui ressemble à :



Suivez les instructions à l'écran ; si des avertissements s'affichent à propos de l'installation du logiciel qui pourrait dépendre de la configuration de votre PC, appuyez sur « Oui », toutefois, en cas de doute, contactez toujours votre administrateur IT.



Appuyez sur « J'accepte » pour continuer

Morgan **Choose Components**
Advanced Materials Choose which features of DASPro 14 you want to install.

Check the components you want to install and uncheck the components you don't want to install. Click Next to continue.

Select the type of install:

Or, select the optional components you wish to install:

Description
<input checked="" type="checkbox"/> DASPro14

Position your mouse over a component to see its description.

Space required: 33.3MB

Powered by IBB

< Back Next > Cancel

Cliquez sur suivant

Morgan **Choose Install Location**
Advanced Materials Choose the folder in which to install DASPro 14.

Setup will install DASPro 14 in the following folder. To install in a different folder, click Browse and select another folder. Click Next to continue.

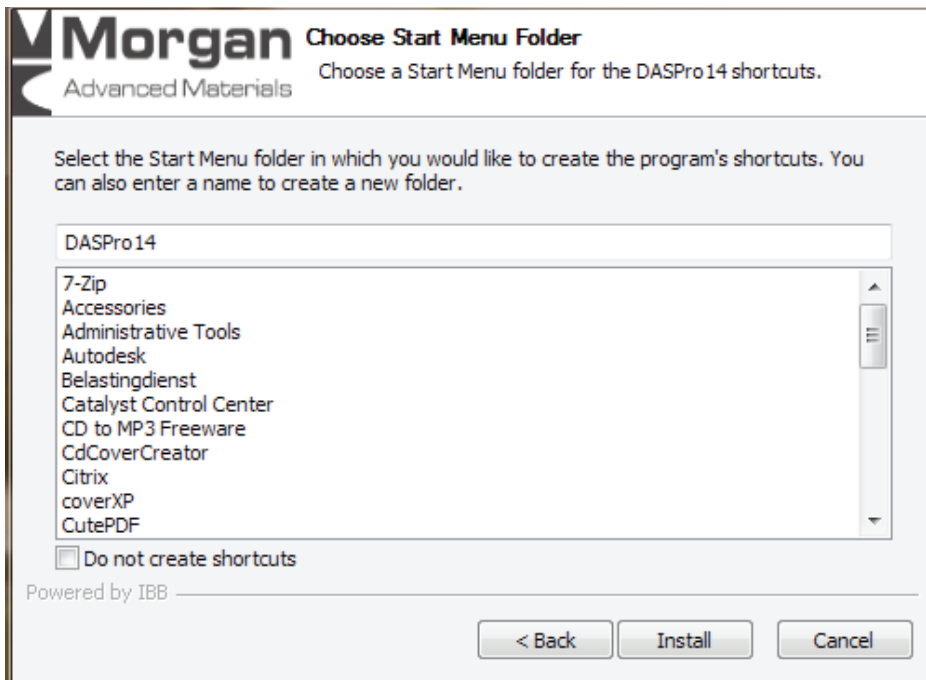
Destination Folder

Space required: 33.3MB
Space available: 359.1GB

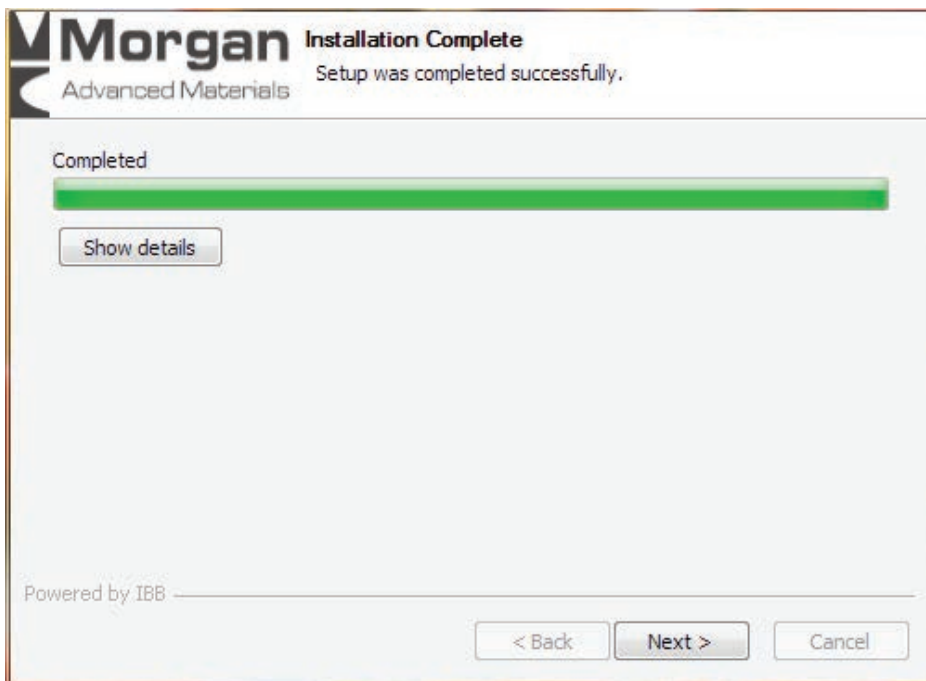
Powered by IBB

< Back Next > Cancel

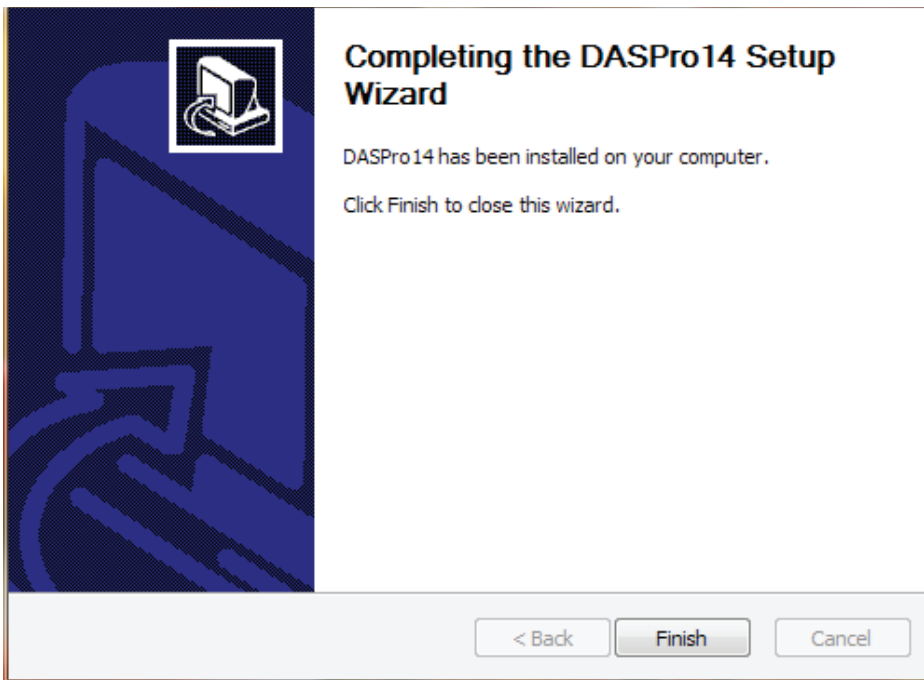
L'emplacement du fichier par défaut est sélectionné ; cependant, changez-le si nécessaire, puis cliquez sur « Suivant ».



Une fois que les détails sont corrects, appuyez sur « Installer »



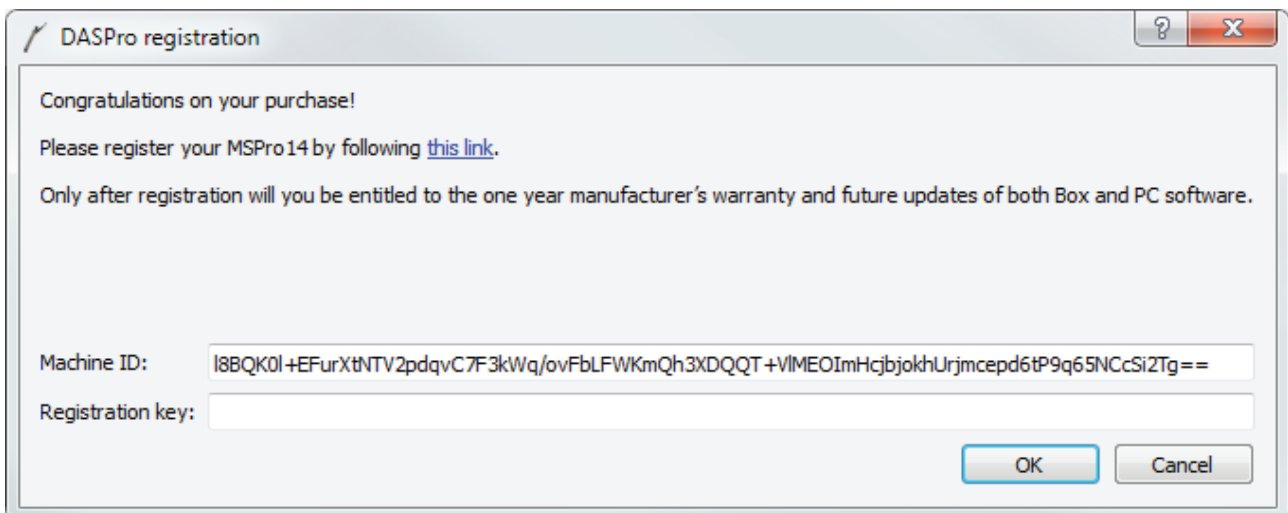
Une fois l'installation terminée, appuyez sur « Suivant »



Le logiciel DASPro14 peut être maintenant enregistré avant une première utilisation. Vous pouvez procéder ainsi : double-cliquez sur le lien ci-dessous qui devrait se trouver sur le bureau de votre PC :



Il ouvre alors l'écran suivant :



S'il existe déjà une clé d'enregistrement, saisissez-la dans le champ approprié, ou alors cliquez sur le lien qui ouvre la page web :

<http://www.morganelectricalmaterials.com/mspro14-registration-form>

Une fois que les champs nécessaires ont été complétés, appuyez sur le bouton soumettre, un e-mail sera automatiquement envoyé à : MSPro14.register@morganplc.com et une clé d'enregistrement sera envoyée à l'utilisateur.

Une fois que la clé d'enregistrement est reçue, saisissez-la dans le champ approprié, puis appuyer sur « OK », le logiciel s'ouvre.

Procédure de mise à jour du logiciel

La mise à jour du logiciel ne se fait pas automatiquement. La procédure pour y parvenir, à la fois au niveau du logiciel PC et de la boîte MSPro14, est la suivante :

- L'utilisateur reçoit une pièce jointe dans un e-mail envoyé à l'adresse utilisée pour enregistrer le logiciel du PC ou bien il reçoit des instructions pour la télécharger d'un serveur spécifique.
- MSPro 14 :
 - Connectez MSPro 14 au PC ou à l'ordinateur portable.
 - Copiez le fichier de mise à jour dans un dossier spécifique de MSPro14.
 - Déconnectez MSPro14 du PC ou de l'ordinateur portable.
 - Redémarrez MSPro14 pour faire la mise à jour.
- Logiciel PC
 - Suivez les instructions à l'écran comme dans l'installation initiale

UTILISATION DE MSPro14 MEASURING BOX

Tout d'abord, connectez le capteur à MSPro14, puis mettez l'unité en marche ; attendez qu'elle démarre, vous verrez alors l'écran suivant :



La barre d'état montre la progression du chargement. Une fois le chargement terminé, l'écran de bienvenue s'affiche.

Écran de bienvenue



Cet écran montre à la fois l'ID du produit MSPro14 et la version du logiciel. Les symboles qui se trouvent en haut de l'écran ont les significations suivantes :



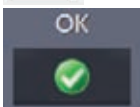
La taille de la mémoire est au moins de 30 Mo. Ce qui devrait suffire pour stocker au moins 250 ensembles de données.



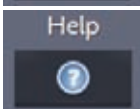
Position du capteur



Unités actuellement configurées dans MSPro14 – unités métriques ou impériales
Durée de vie de la batterie

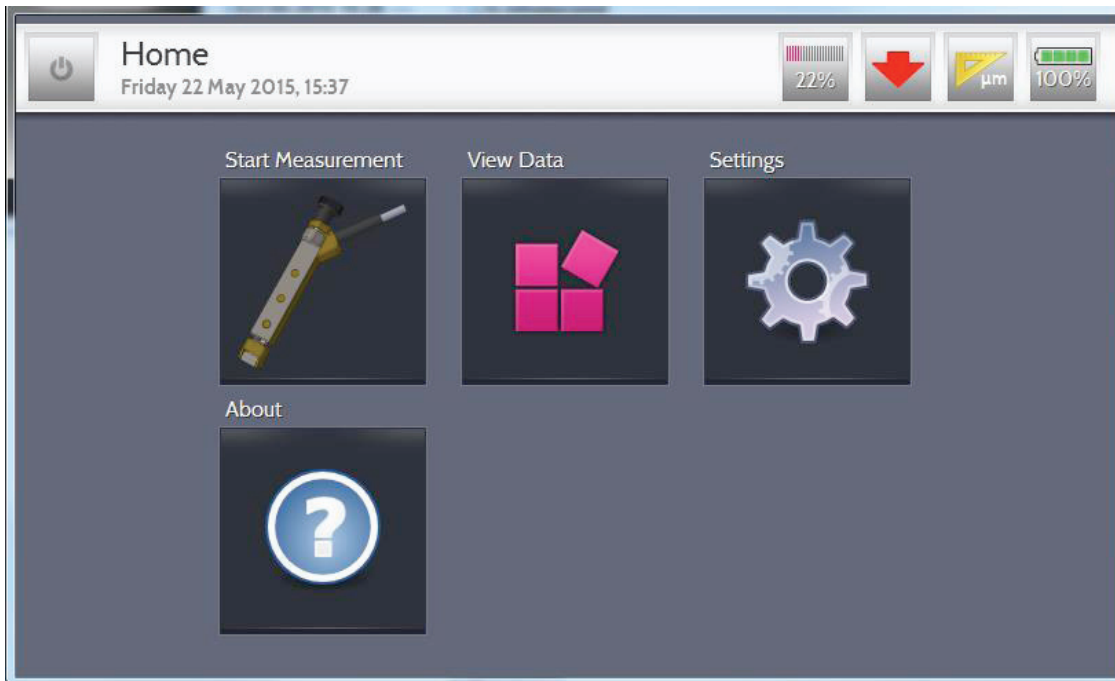


Appuyez sur OK pour continuer



Aide

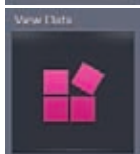
Écran d'accueil



On peut choisir entre 4 options :



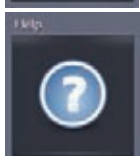
Commencer les mesures



Voir les données

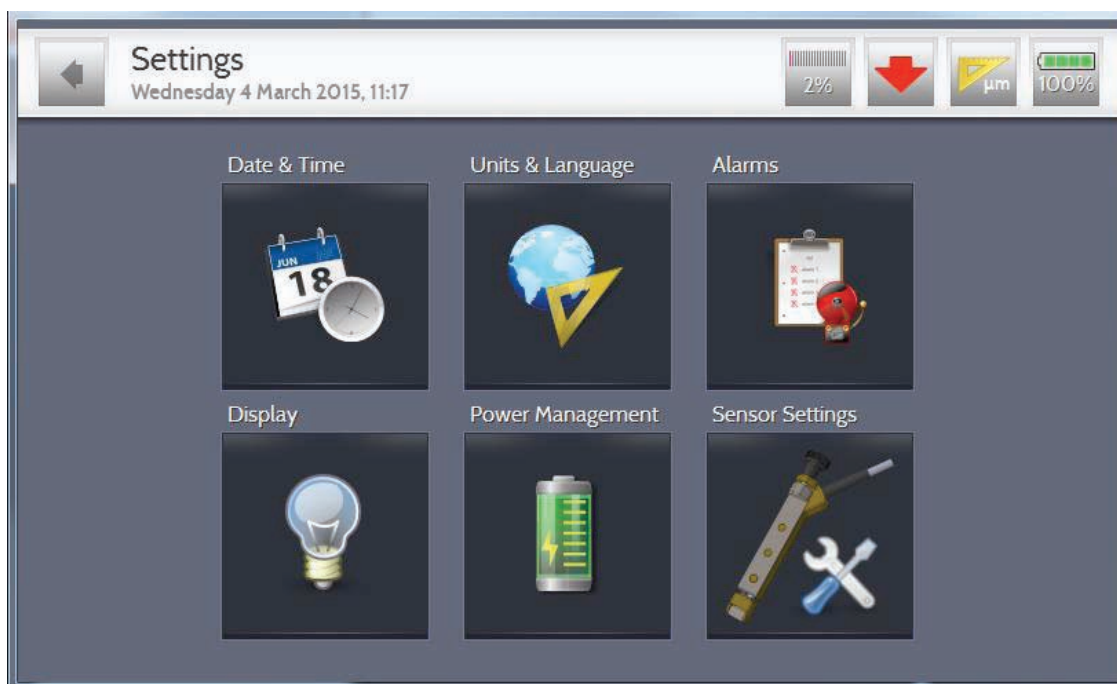


Réglages



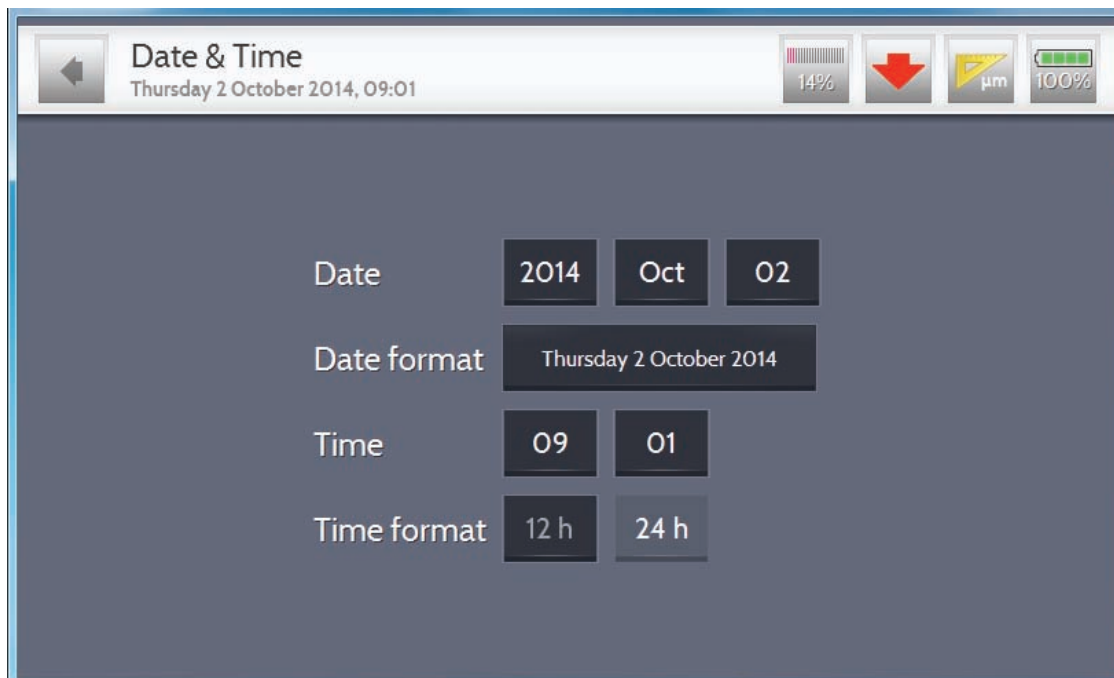
Aide

RÉGLAGES

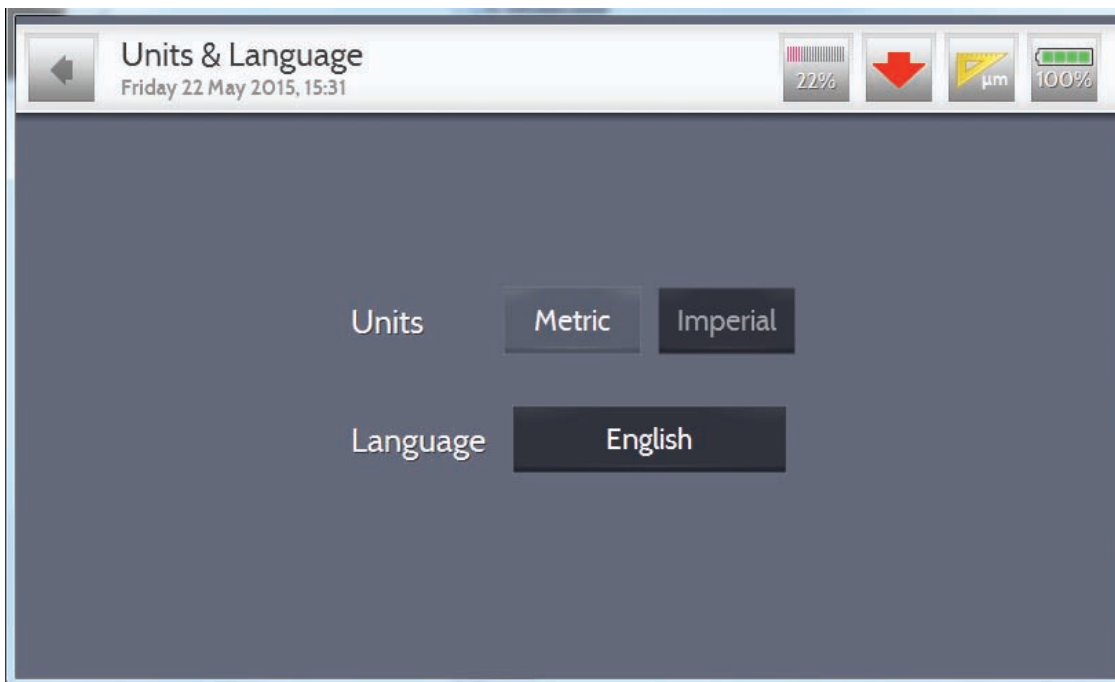


De cet écran, vous pouvez définir six réglages différents :

Date et heure

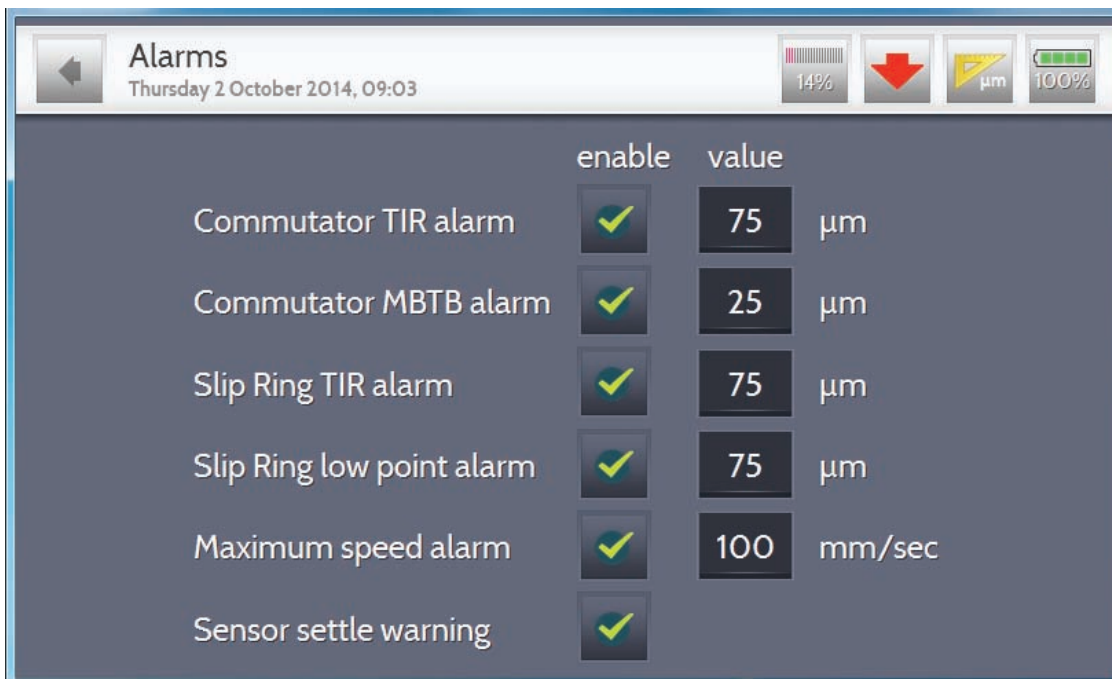


Unités et Langue



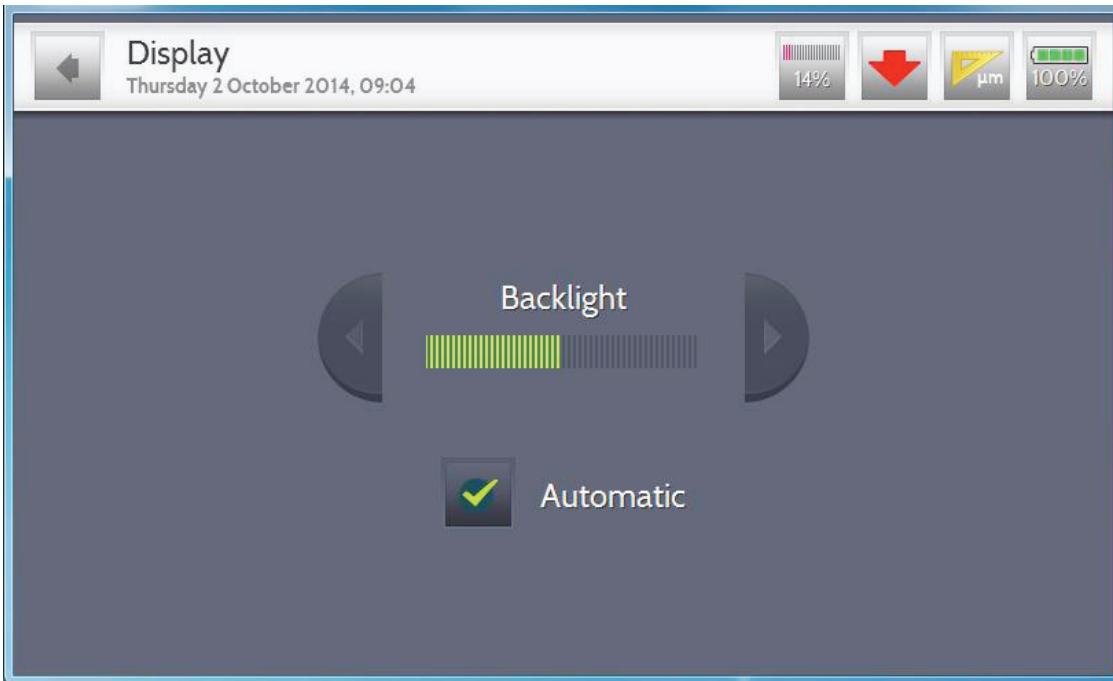
Il est possible de choisir entre 5 langues différentes : anglais, néerlandais, français, allemand et espagnol

Alarmes



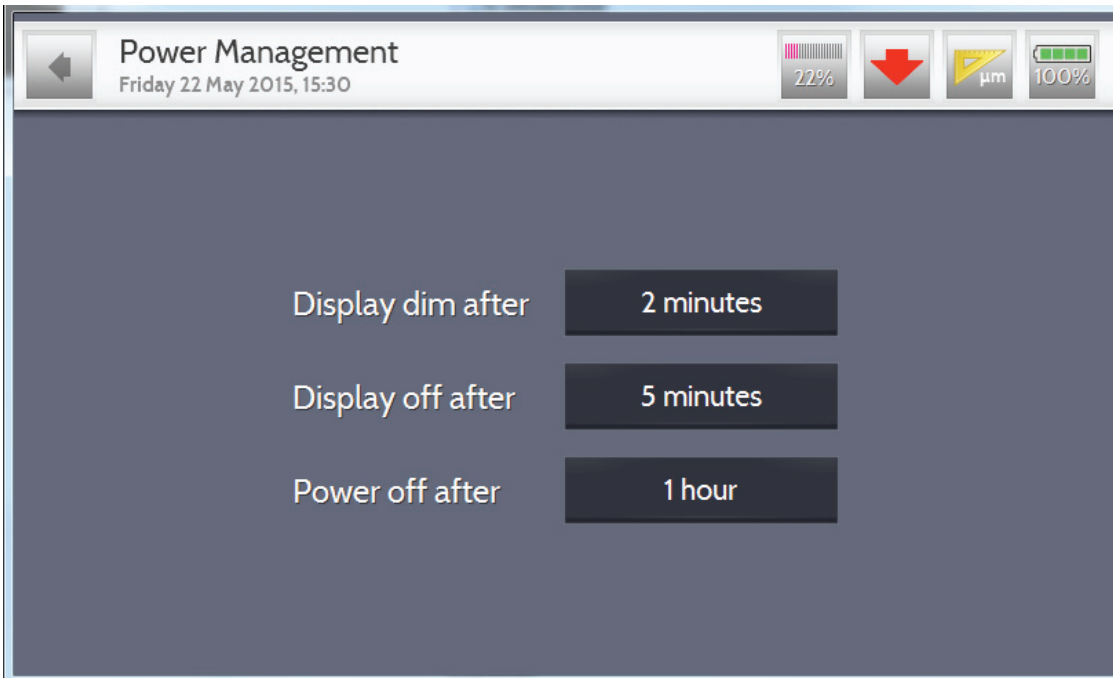
Les alarmes peuvent être réglées en fonction des tolérances requises

Affichage

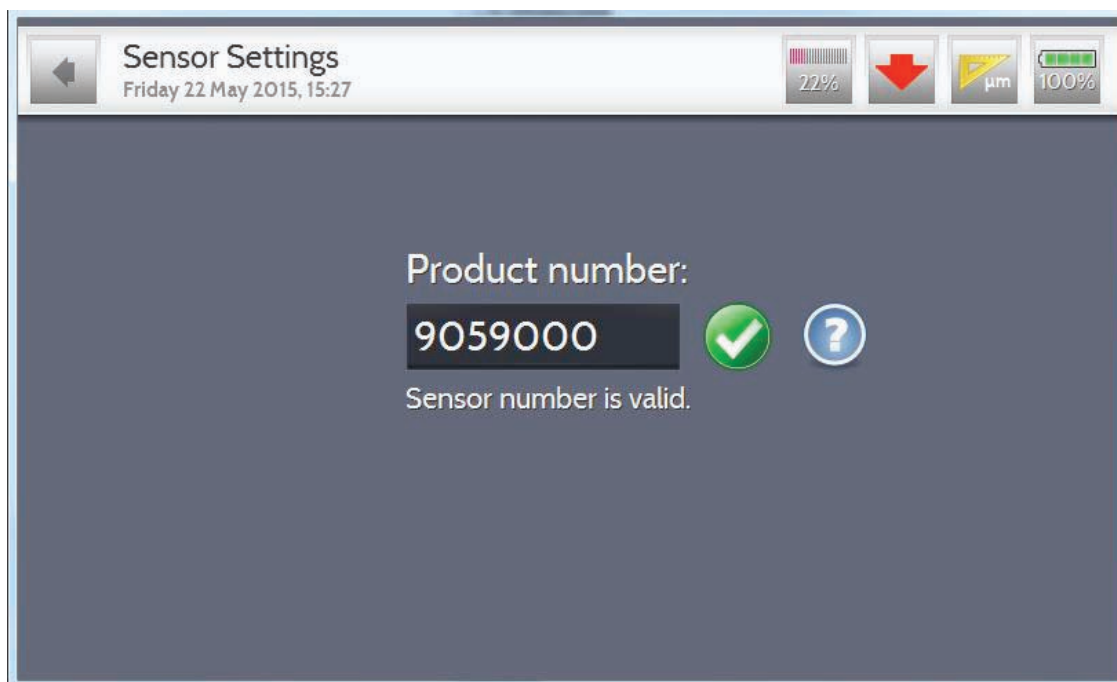


Le niveau de brillance peut être automatique ou défini par l'utilisateur

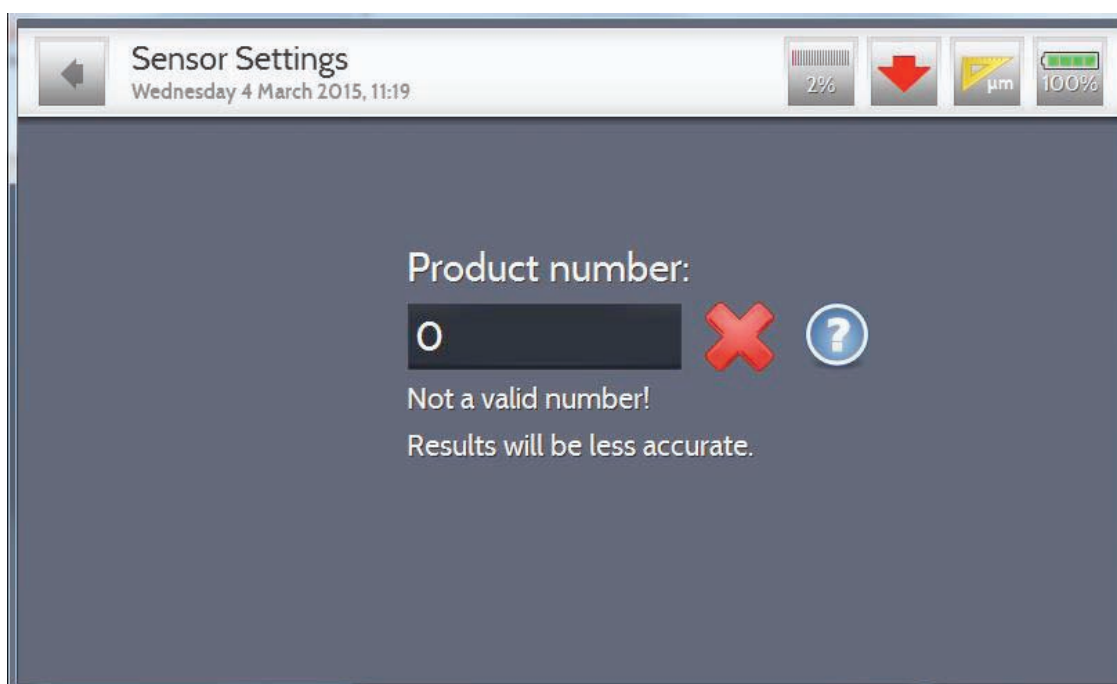
Gestion de l'alimentation



Réglage des capteurs

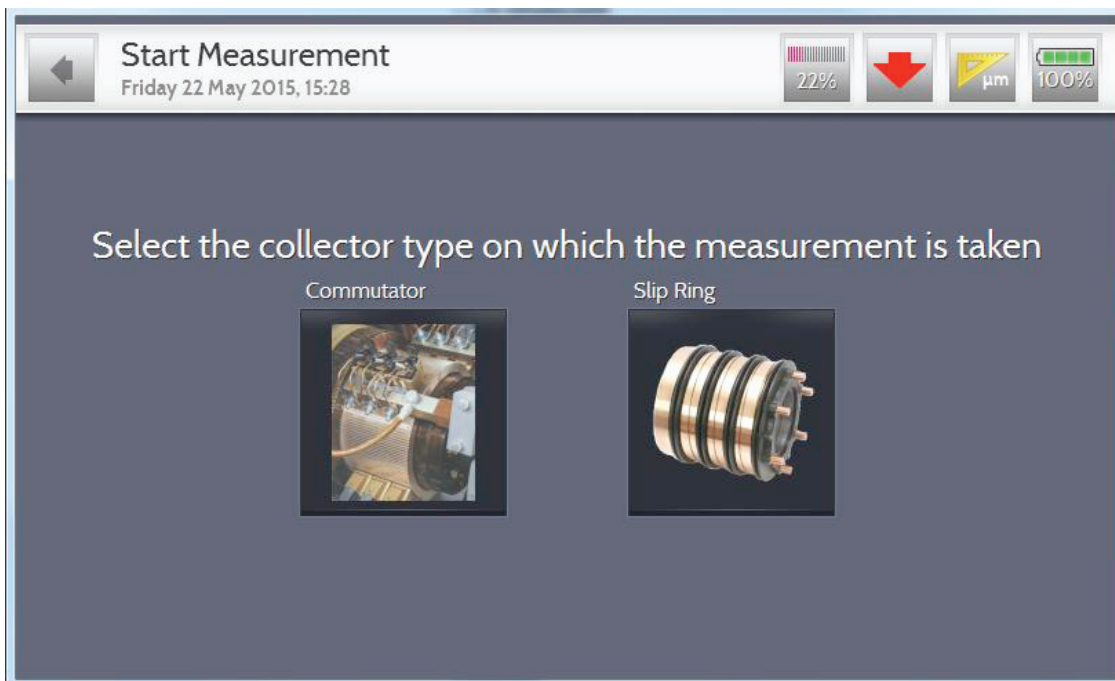


Il s'affiche quand le nombre de capteurs est correct



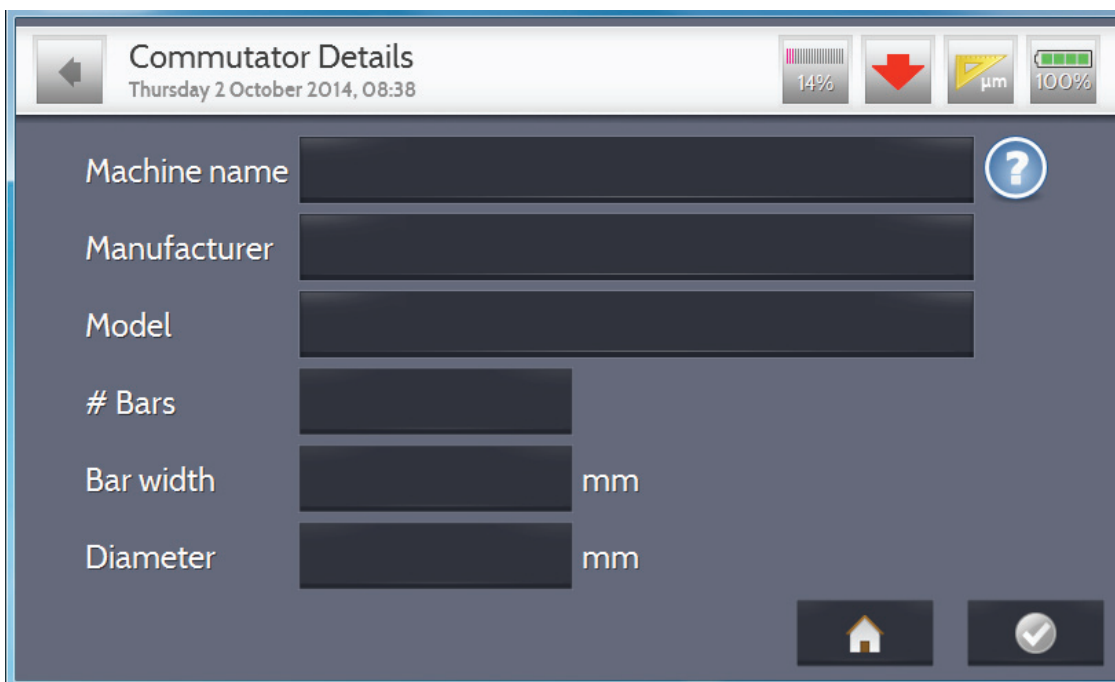
Si le nombre de capteurs n'est pas valide ou pas saisi, le texte suivant s'affiche

COMMENCER LES MESURES



Quand vous décidez de prendre une mesure, vous devez déterminer le type de collecteur dont vous saisissez le profil, c.-à-d un collecteur ou une bague collectrice.

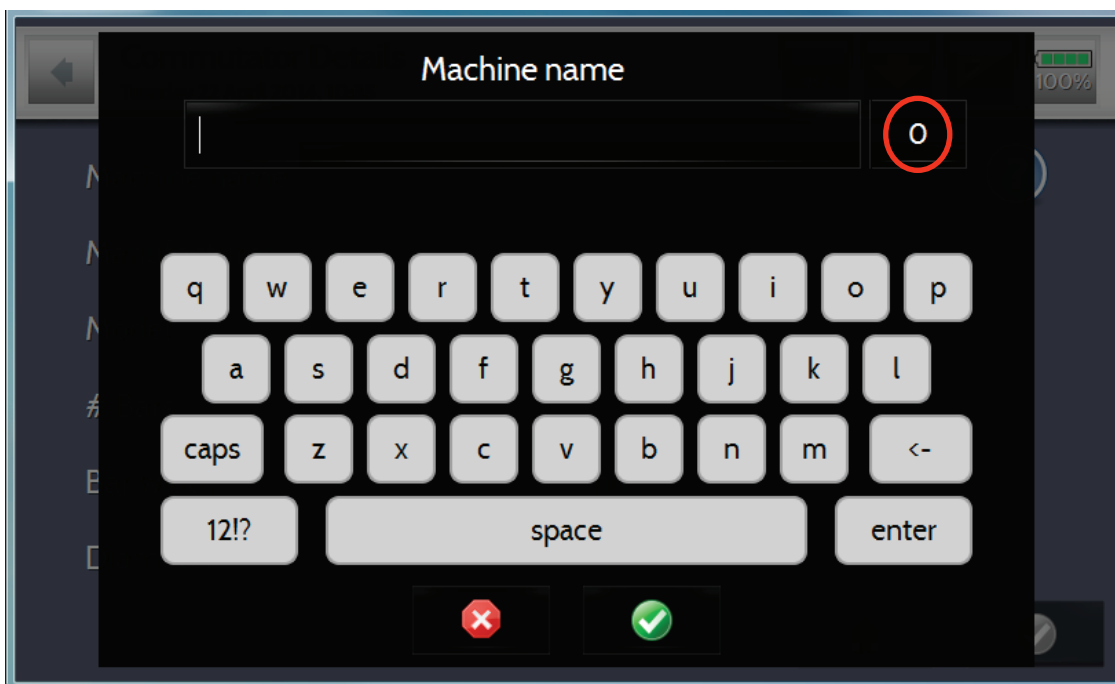
Collecteur



Cet écran doit être rempli avec autant d'informations que possible, car vous pouvez l'utiliser pour générer votre propre base de données machine pour votre entreprise ; en outre, pour qu'une machine soit enregistrée dans la base de données, les 3 champs du haut doivent être remplis :

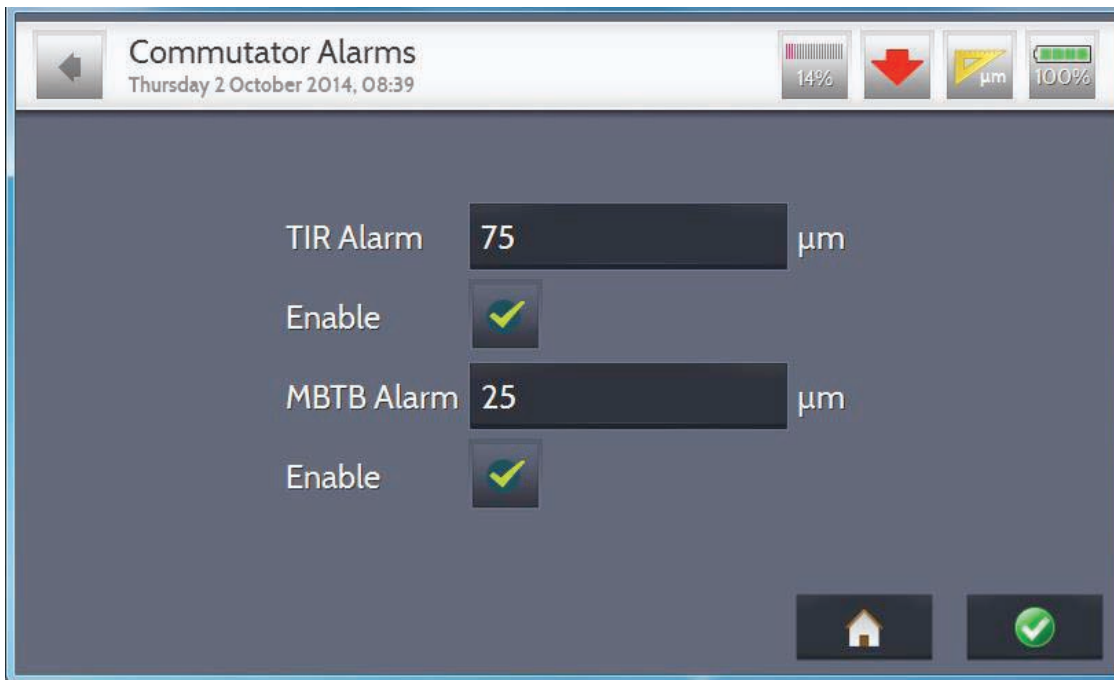
- Nom de la machine
- Fabricant
- Modèle

Par ailleurs, si le nombre de lames est connu (le diamètre peut aussi être saisi mais il n'est pas aussi précis sur un collecteur), alors il doit être saisi car cela veut dire que l'enregistrement s'arrêtera automatiquement, plutôt que par un arrêt manuel de l'utilisateur.



Entrez les informations requises à l'aide du clavier d'écran. Remarquez le « 0 » surligné ; si des machines sont déjà enregistrées dans votre base de données, ce numéro vous le signale et vous pouvez alors choisir les machines déjà entrées – ce qui évite de saisir à nouveau les informations.

Le prochain écran est utilisé pour déterminer s'il vous faut des alarmes TIR et MBTB, et si c'est le cas, la valeur à laquelle elles se déclenchent ; remarquez que le défaut est celui qui est configuré sur la page Alarmes déjà décrite.





Réglage du capteur

Le capteur a été conçu de façon à ce que concernant la plage de mesures la plus grande, la tête du capteur soit positionnée à mi-chemin de son déplacement, c.-à-d 3 mm (118 mil) en termes réels, sur un potentiel de 6 mm (236 mil). Le déplacement idéal est de 0,0 mm (0 mil), toutefois, toute mesure comprise entre $\pm 0,2$ mm (± 8 mil) peut être utilisée comme point de départ. Pour fixer le capteur, ce qui suit doit être fait :

- Désérrez la molette du collier de serrage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre de façon à ce qu'il soit aussi plat que possible.
- Fixez le capteur dans le porte balais ou avec les cales requises (ou le support sur mesure), mais ne serrez pas encore à fond pour le moment. On doit s'assurer que le capteur est centré autant que possible dans le porte balais et si un collecteur fait l'objet d'un profilage, qu'il le soit (idéalement) au centre d'une barre et non dans l'espace entre les lames.
- Le capteur doit se trouver dans le porte balais, de façon à ce que l'écran affiche $\pm 0,2$ mm ou moins ; cela est mis en évidence par l'écran qui affiche des icônes rouges, oranges ou vertes – avec le texte approprié qui accompagne les icônes :

Sensor Setup
Thursday 2 October 2014, 11:05



14%   100%

Position the sensor



-1.04

Far too high, please move down

Operational: no Settled: no

Sensor Setup
Thursday 2 October 2014, 10:40



14%   100%

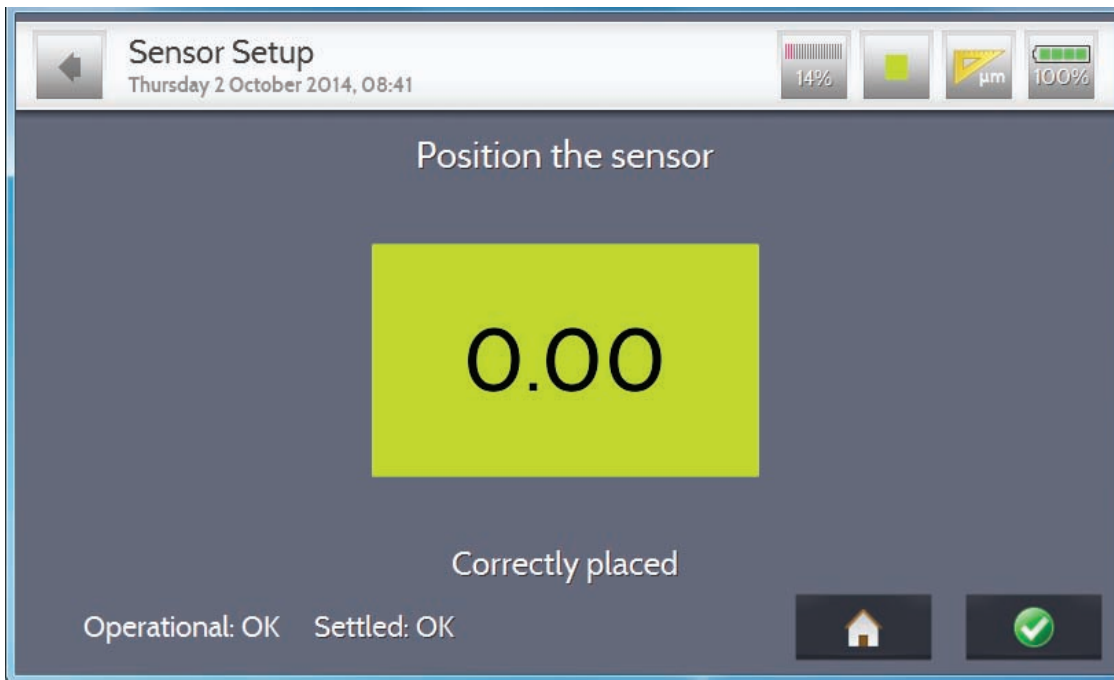
Position the sensor

-0.22

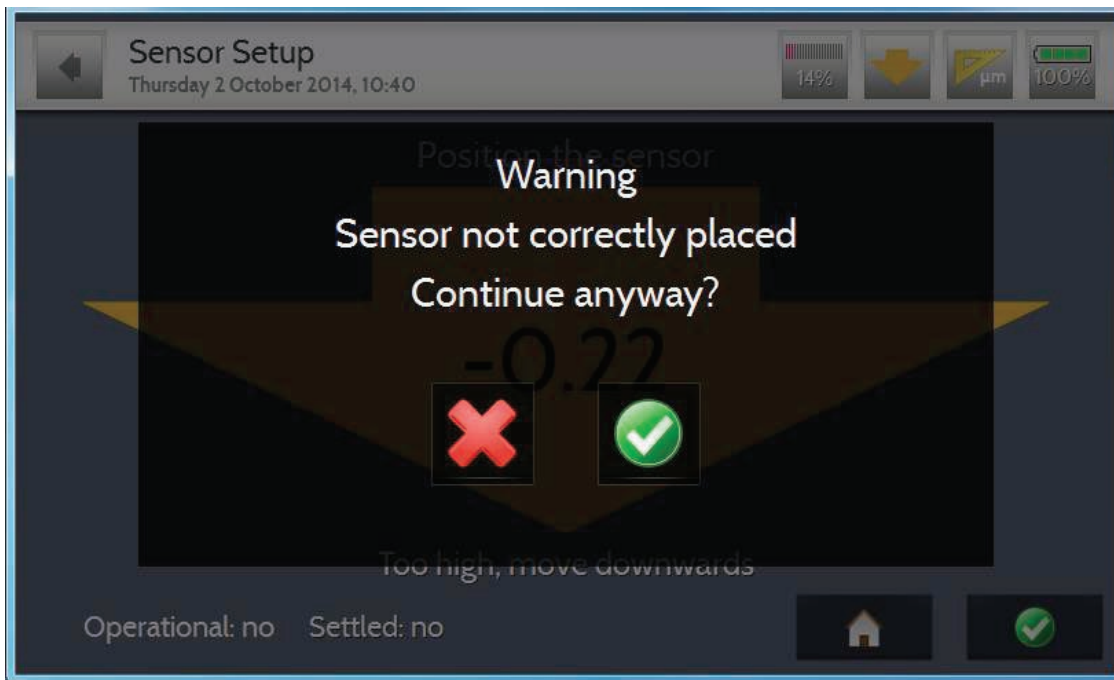
Too high, move downwards

Operational: no Settled: no

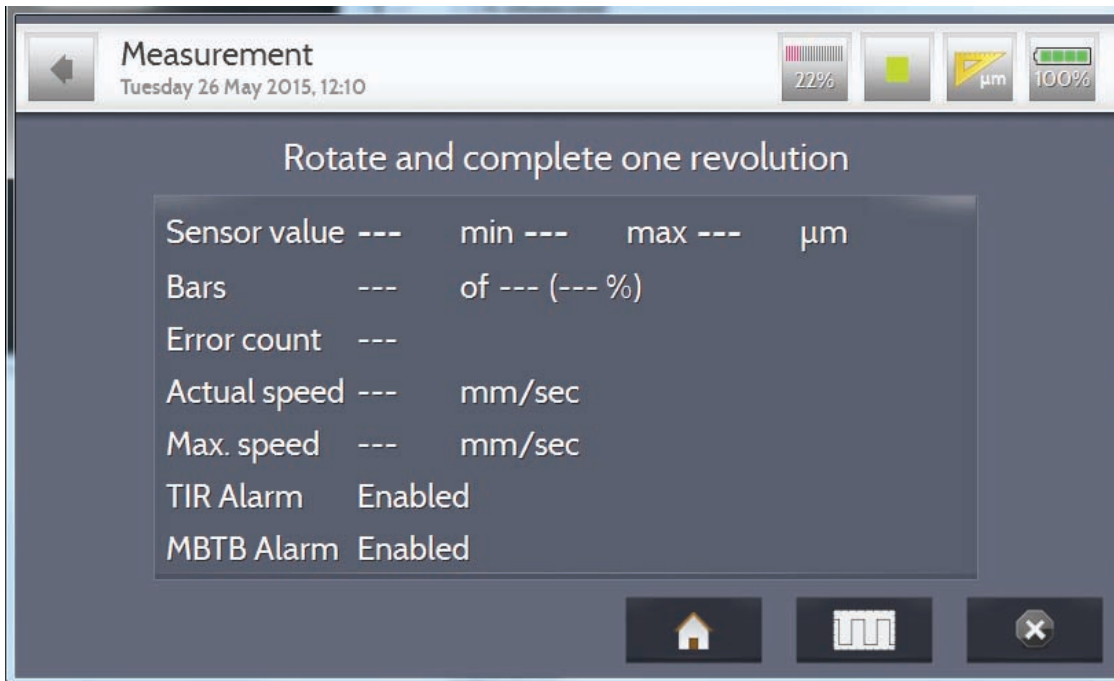
 



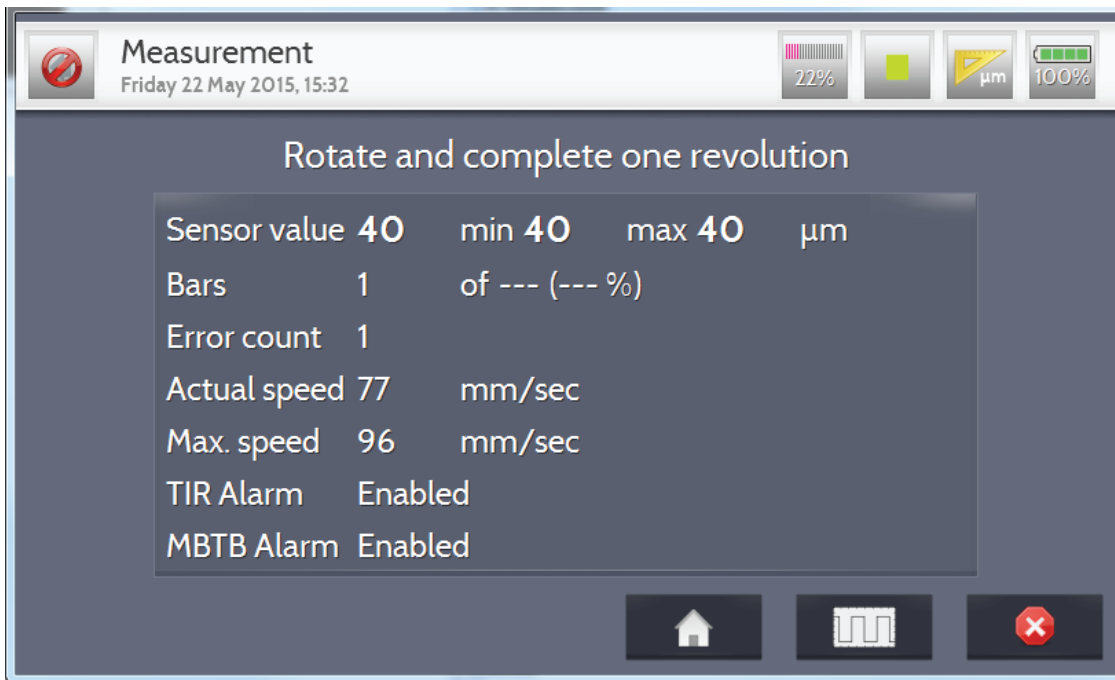
- Quand la tête du capteur est en position (dans l'idéal, l'écran est vert), serrez fort le collier dans le support ou la gaine, de façon à ce qu'il n'y ait plus de mouvements au niveau du capteur. Le capteur doit être serré à la main, n'utilisez pas d'outils ou un autre équipement (un serrage trop fort endommagerait le collier).
- Marquez la surface du collecteur de façon à localiser un point de référence départ/arrêt
- Ensuite, le collecteur doit être tourné dans la direction où le profil est saisi afin de stabiliser le capteur ; si une rotation complète n'est pas possible, alors il faut légèrement le basculer d'avant en arrière – remarquez que pour des résultats cohérents le dernier mouvement doit être dans la même direction que celle où le profil est saisi. Remarquez que les fanions « Opérationnel » et « Réglé » (en bas à gauche de l'écran) passeront à « OK » une fois que cela aura été fait correctement.
- Vérifiez que l'écran affiche toujours $\pm 0,2$ mm (± 8 mil) ou moins et si vous mesurez un collecteur assurez-vous aussi que le capteur se trouve toujours approximativement au milieu de la lame marquée.
- Il est possible de continuer si le capteur n'a pas été placé correctement, c.-à-d quand la **flèche est orange**, toutefois un autre message apparaît vous avertissant du problème.

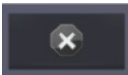
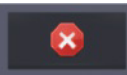
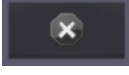



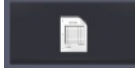
Terminer un enregistrement

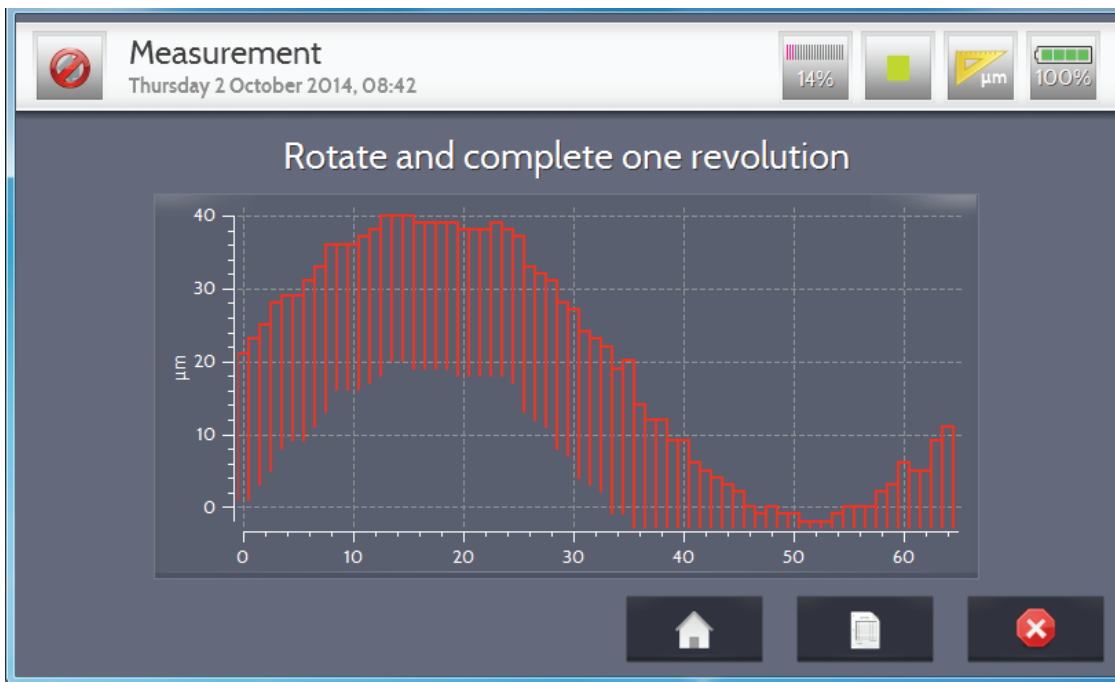


Faire pivoter le collecteur et l'unité commence alors à enregistrer

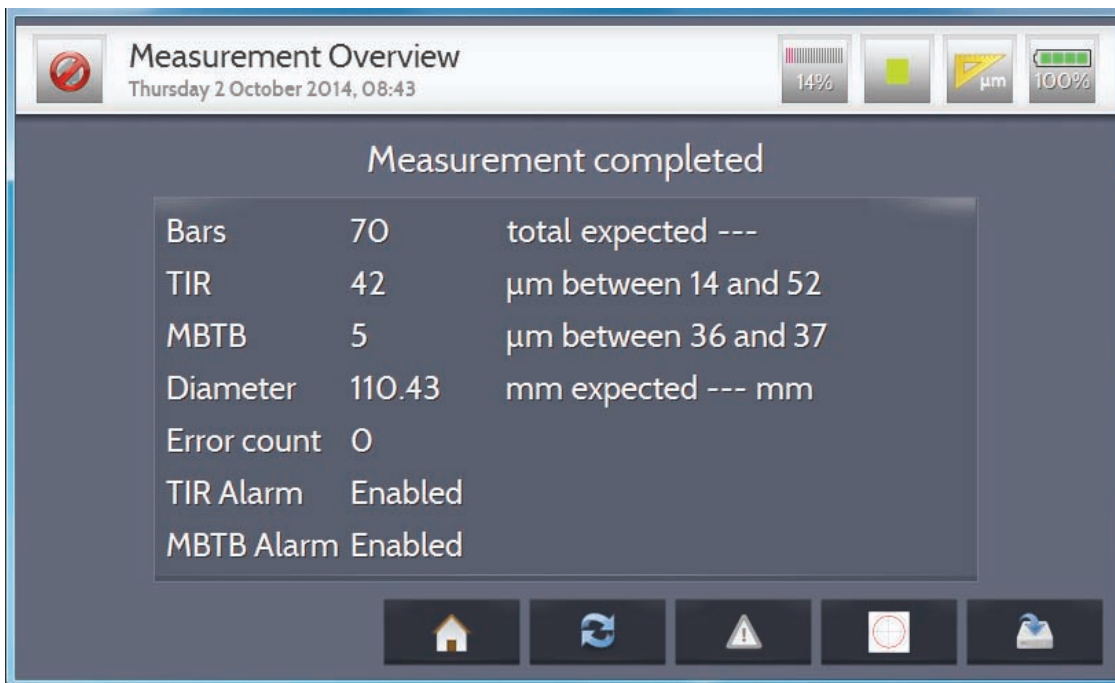


Quand la rotation est détectée le  passe à  ; l'enregistrement s'arrête automatiquement si le nombre de barres (ou le diamètre) a été saisi, autrement  il faut appuyer sur le

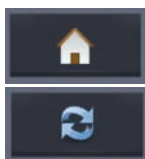
Il est possible de modifier la façon dont les lectures sont présentées en appuyant sur le bouton  ou  ; on alterne ainsi entre le texte ou le graphique linéaire en temps réel.



Quand l'enregistrement est terminé, la page de synthèse suivante s'affiche :



Les symboles qui se trouvent en bas de l'écran signifient ce qui suit :



Retour à l'écran d'accueil sans sauvegarde

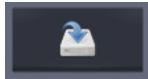
Refaire un enregistrement et donc supprimer l'enregistrement existant



Voir les alarmes/erreurs – si ce symbole est surligné en rouge



Afficher le tracé radial

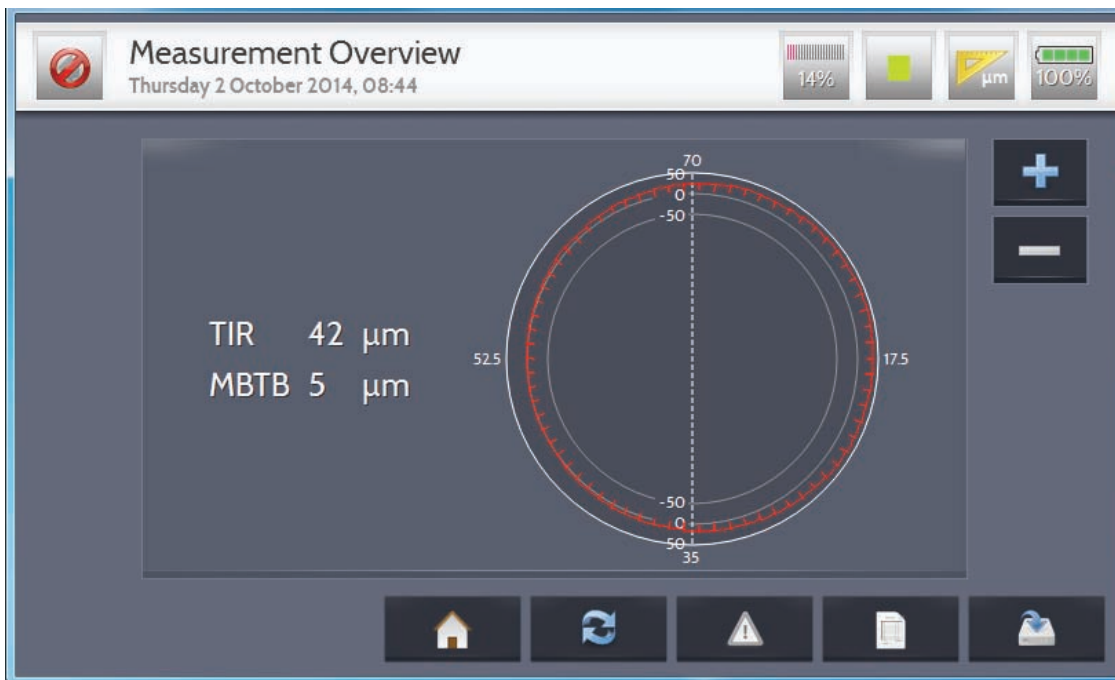


Sauvegarder l'enregistrement

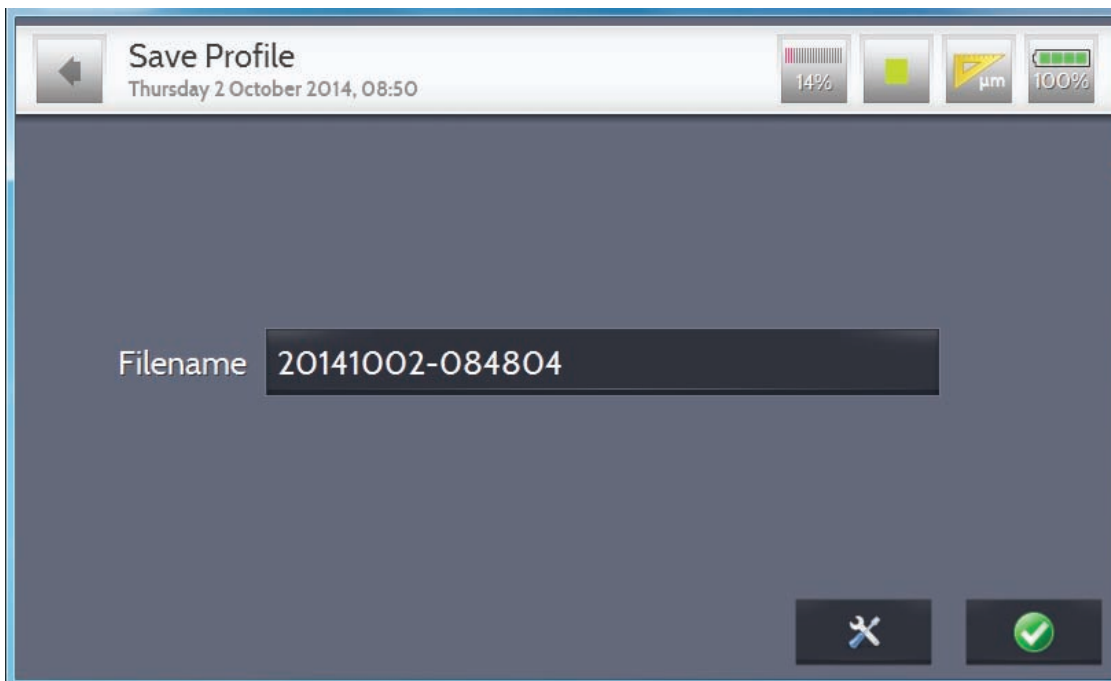
S'il y a des erreurs/alarmes déclenchées, elles seront affichées comme suit :

Bar No	Length	Description
0	3	Overspeed: 107 mm/sec
1	13	High mica indication: -23 µm
5	4	Overspeed: 107 mm/sec
15	2	High mica indication: -23 µm
16	3	Overspeed: 137 mm/sec
18	18	High mica indication: -21 µm
21	1	Overspeed: 107 mm/sec
22	7	Overspeed: 107 mm/sec

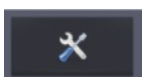
Le bouton du tracé radial permet à l'utilisateur d'avoir une vue d'ensemble de la forme générale - et de zoomer en avant et en arrière.



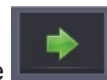
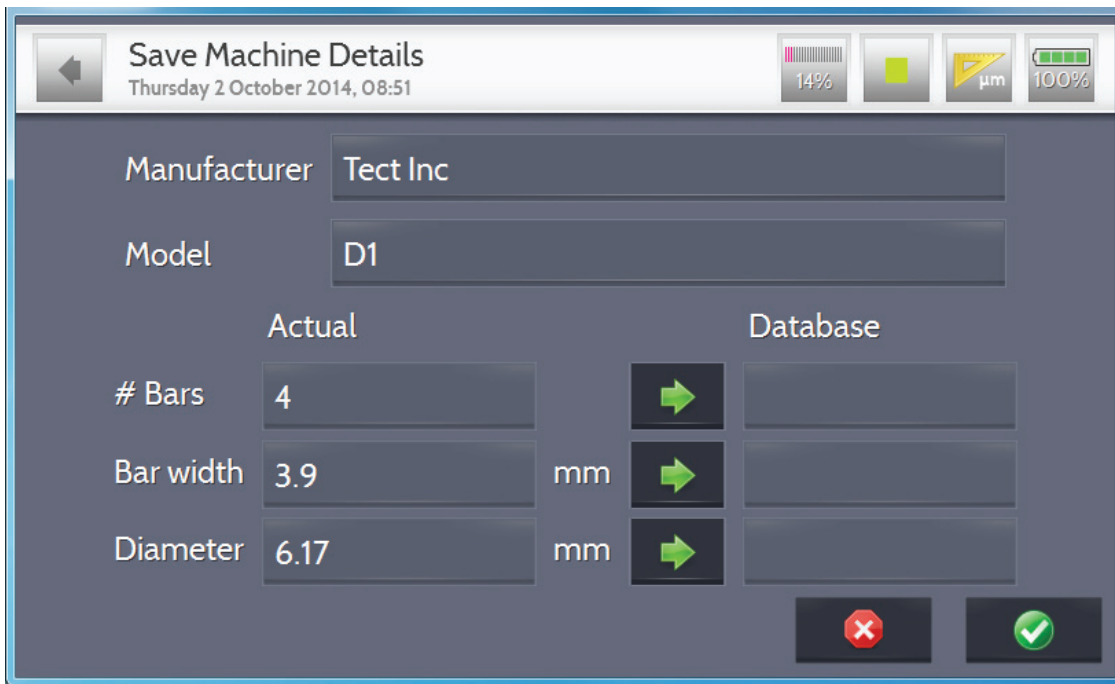
Si l'utilisateur veut sauvegarder l'enregistrement, l'écran suivant s'affiche :



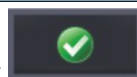
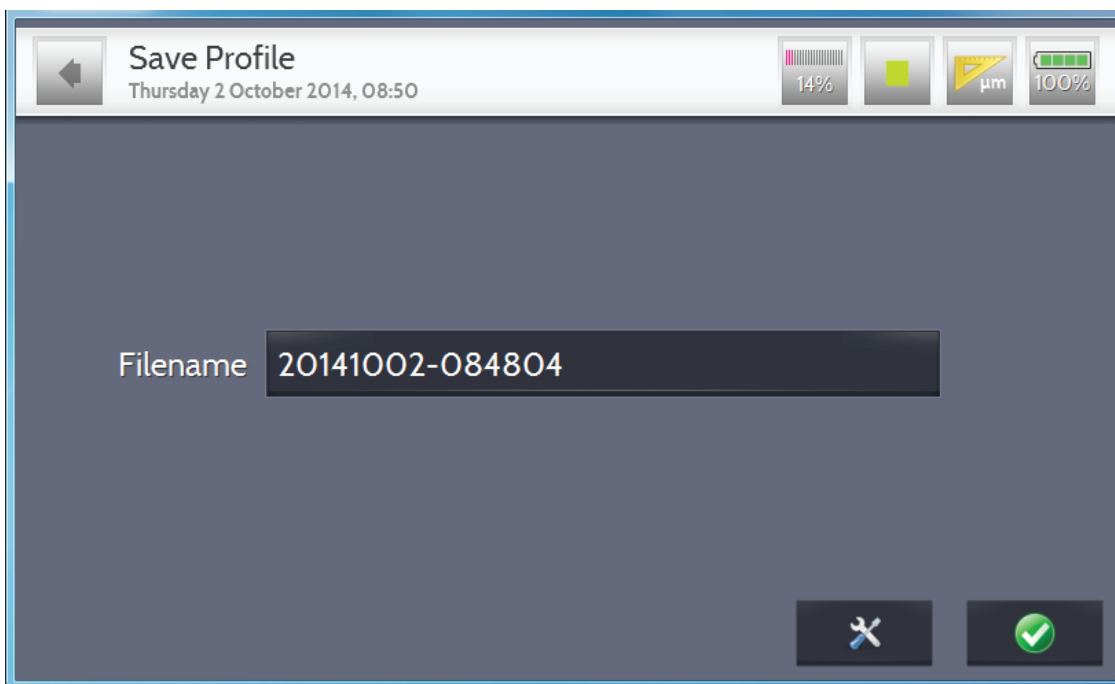
Afin d'ajouter les détails de la machine dans la base de données, il faut appuyer sur le bouton



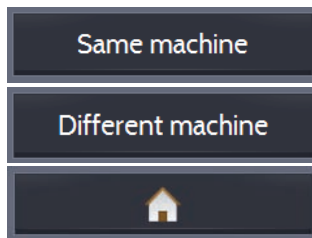
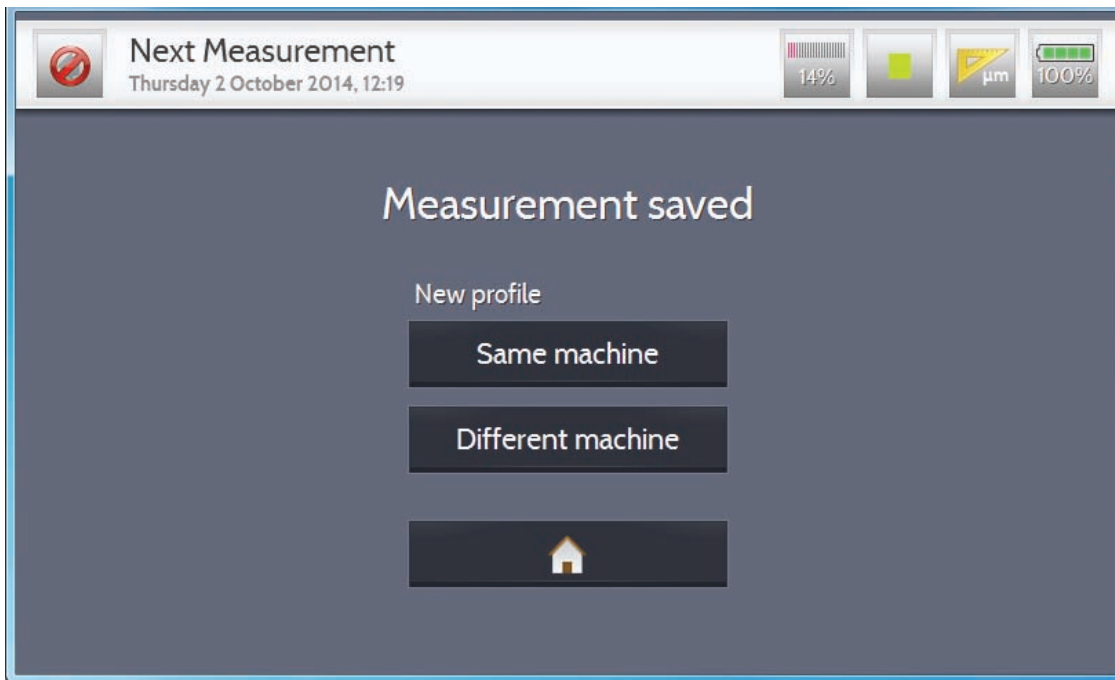
– à condition que les informations de la machine ne soient pas déjà dans la base de données, à moins que l'utilisateur ne préfère mettre à jour les données existantes avec la ou les dernière(s) lecture(s).



L'information peut être transférée vers la base de données en appuyant sur le bouton



Quand l'utilisateur veut sauvegarder l'enregistrement, il doit appuyer sur le bouton. Il aura alors accès aux options suivantes :



La même machine renvoie l'utilisateur vers la configuration du capteur

Une machine différente renvoie l'utilisateur vers l'écran Commencer les mesures

Retour à l'écran d'accueil

Slip-ring

Slip Ring Details
Thursday 2 October 2014, 08:52

Machine name

Manufacturer

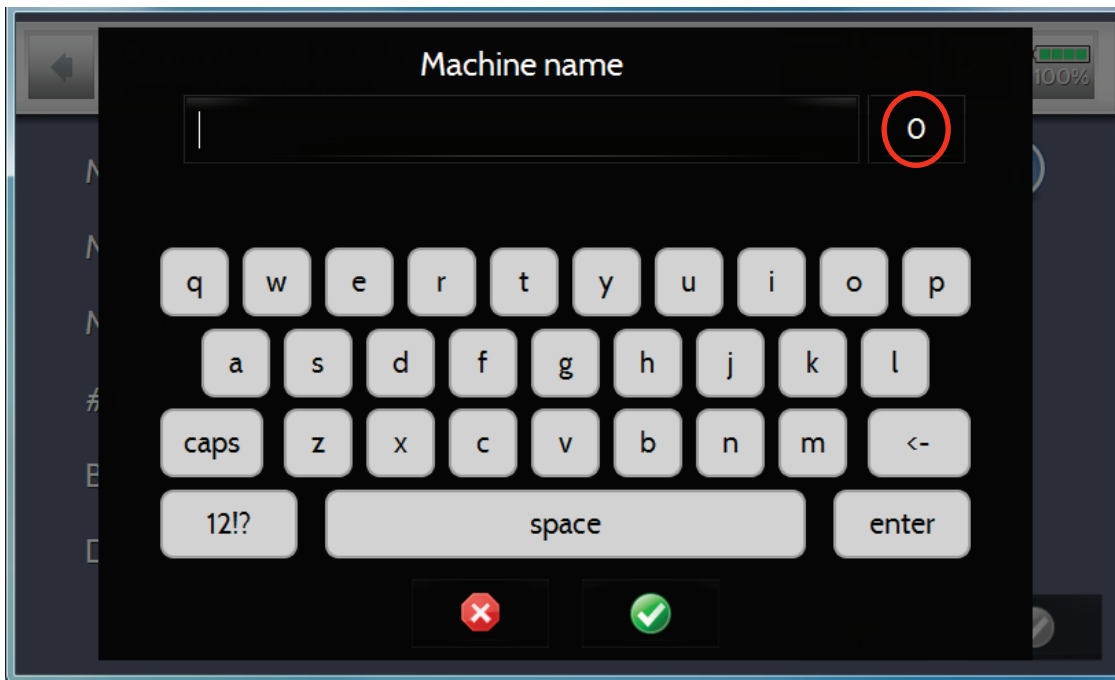
Model

Diameter mm

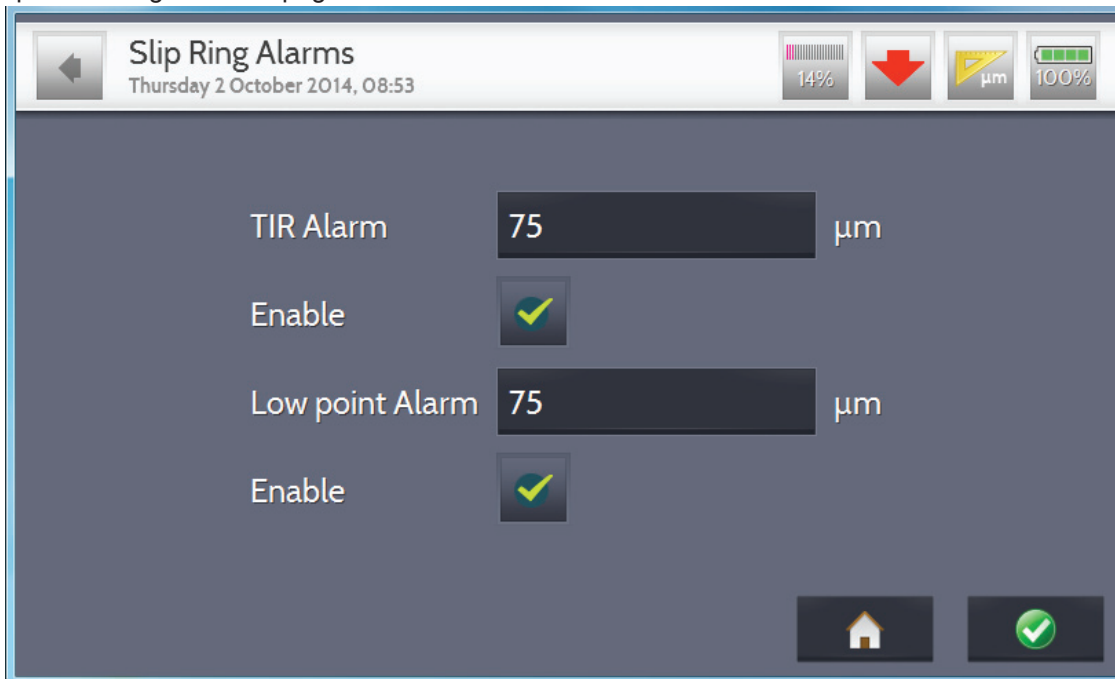
Cet écran doit être rempli avec autant d'informations que possible, car vous pouvez l'utiliser pour générer votre propre base de données machine pour votre entreprise ; en outre, pour qu'une machine soit enregistrée dans la base de données, les 3 champs du haut doivent être remplis :

- Nom de la machine
- Fabricant
- Modèle

Par ailleurs, si le diamètre est connu, alors il doit être saisi car cela veut dire que l'enregistrement s'arrêtera automatiquement, plutôt que l'utilisateur l'arrête lui-même manuellement.



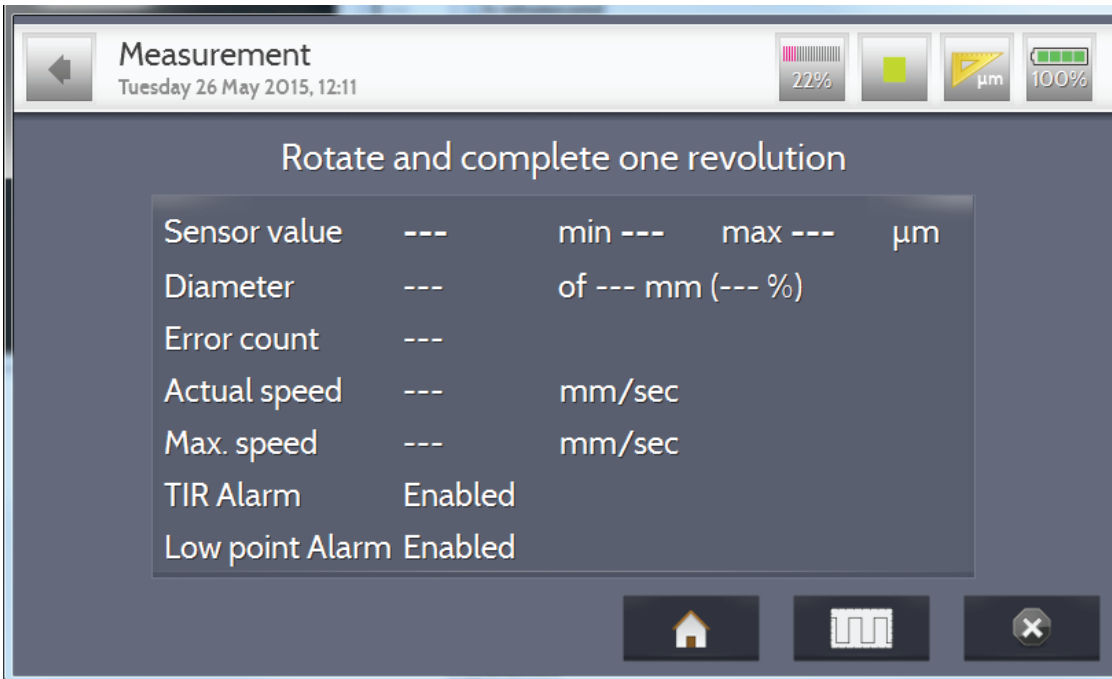
Le prochain écran est utilisé pour déterminer s'il vous faut des alarmes TIR et déterminer les points de consigne, et si tel est le cas, la valeur à laquelle elles se déclenchent; remarquez que le défaut est celui qui est configuré sur la page Alarmes.



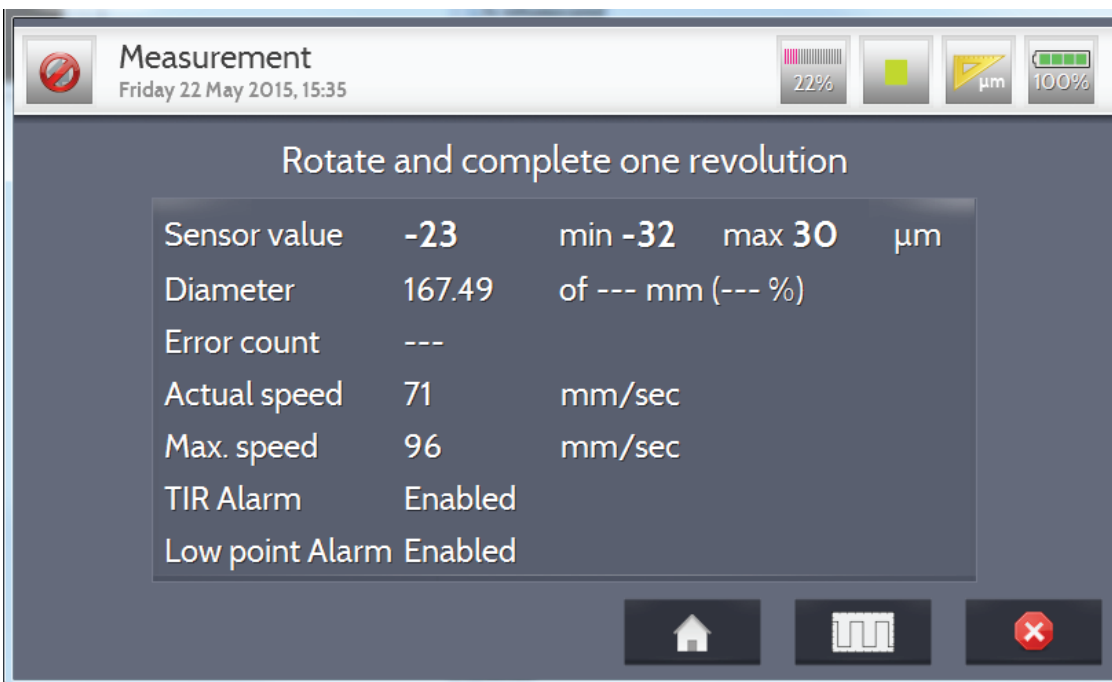
Réglage du capteur

Réglez le capteur de la même façon que celle décrite pour un collecteur.

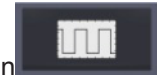
Terminer un enregistrement



Faire pivoter le collecteur et l'unité commence alors à enregistrer



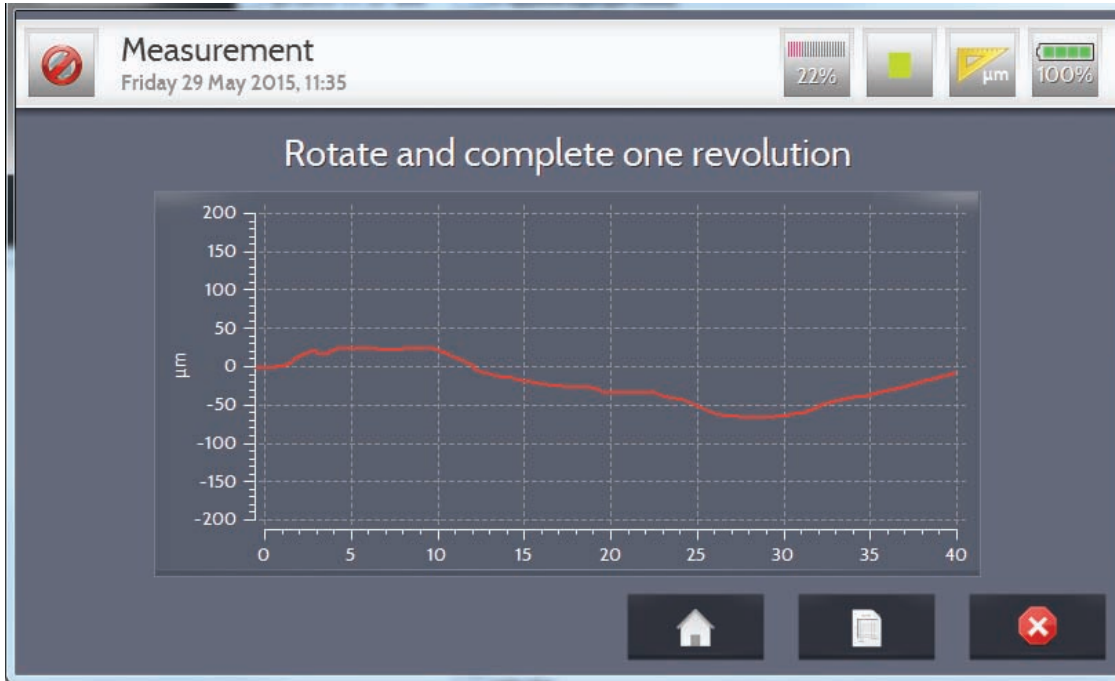
Quand la rotation est détectée le passe à ; l'enregistrement s'arrête automatiquement si le diamètre a été saisi, autrement, il faut appuyer sur le



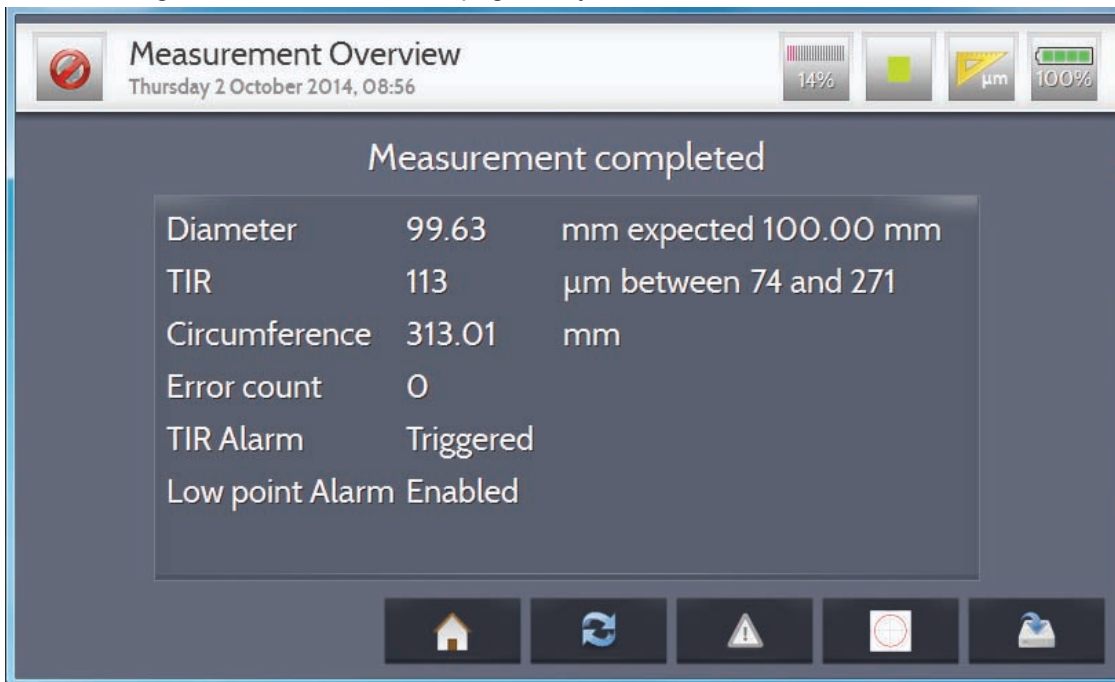
Il est possible de modifier la façon dont les lectures sont présentées en appuyant sur le bouton



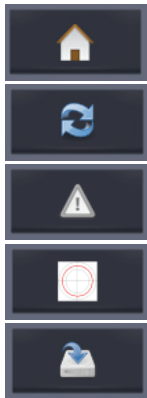
ou ; on alterne ainsi entre le texte ou le graphique en temps réel.



Quand l'enregistrement est terminé, la page de synthèse suivante s'affiche :



Les symboles qui se trouvent en bas de l'écran signifient ce qui suit :



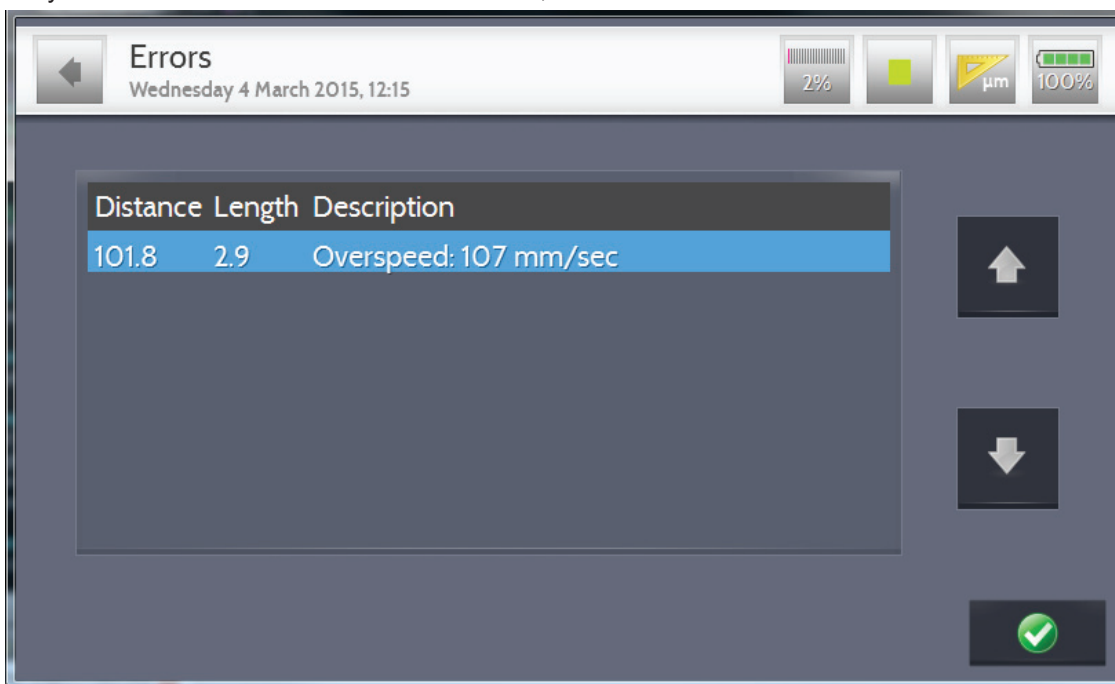
Retour à l'écran d'accueil sans sauvegarder Refaire un enregistrement

Voir les alarmes/erreurs – si ce symbole est surligné en rouge

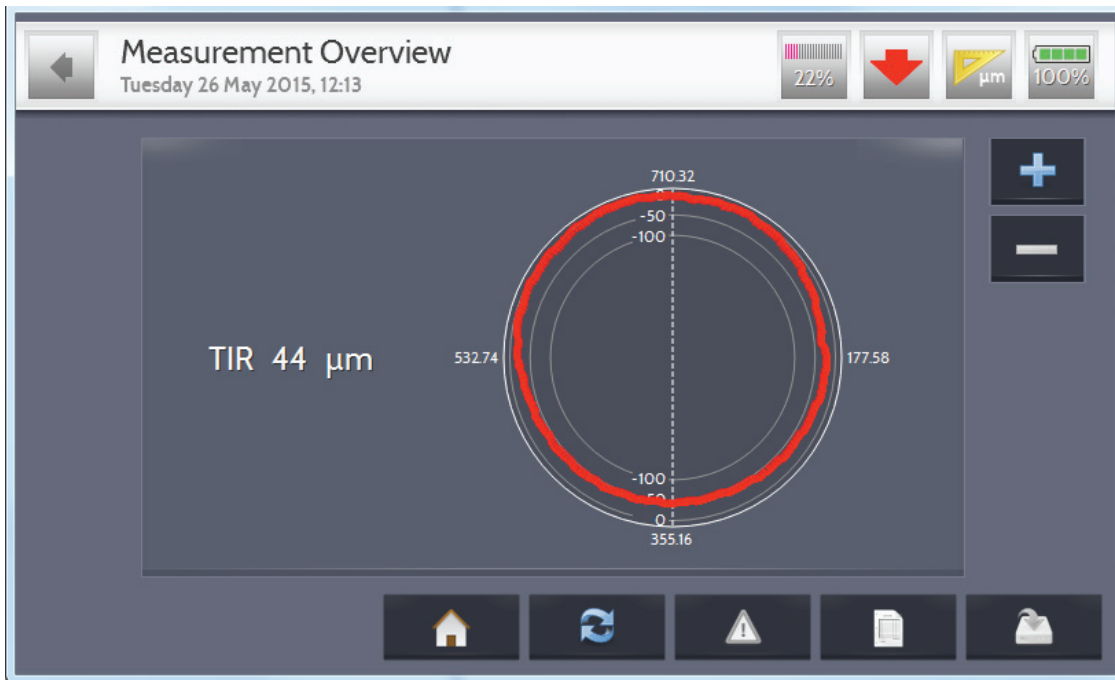
Afficher le tracé radial

Sauvegarder l'enregistrement

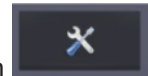
S'il y a des erreurs/alarmes sont déclenchées, elles seront affichées comme suit :



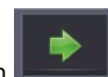
Le bouton du tracé radial permet à l'utilisateur d'avoir une vue d'ensemble de la forme générale - et de zoomer en avant et en arrière.

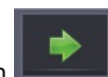


Les résultats peuvent être sauvegardés exactement de la même façon que celle décrite dans la section Collecteur.



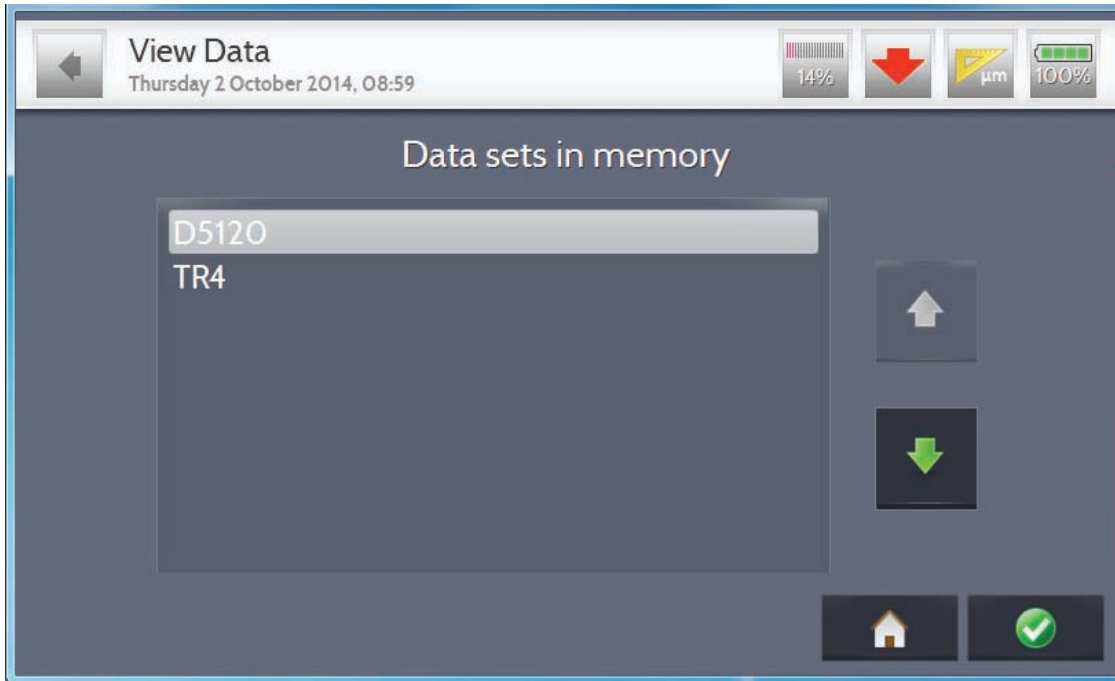
Afin d'ajouter les détails de la machine dans la base de données, il faut appuyer sur le bouton – à condition que les informations de la machine ne soient pas déjà dans la base de données, à moins que l'utilisateur ne préfère mettre à jour les données existantes avec la ou les dernière(s) lecture(s).




L'information peut être transférée vers la base de données en appuyant sur le bouton  et sauvegardée comme décrit auparavant.

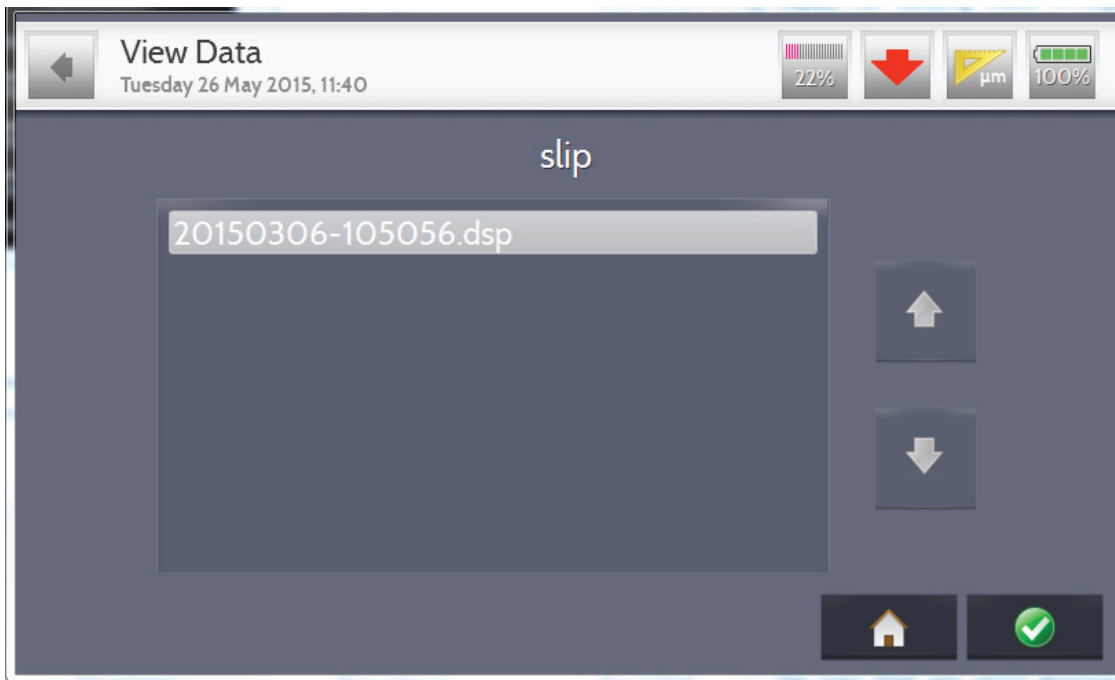
VOIR LES DONNÉES

Quand l'utilisateur veut voir des lectures de collecteur précédemment saisies, l'écran suivant apparaît :

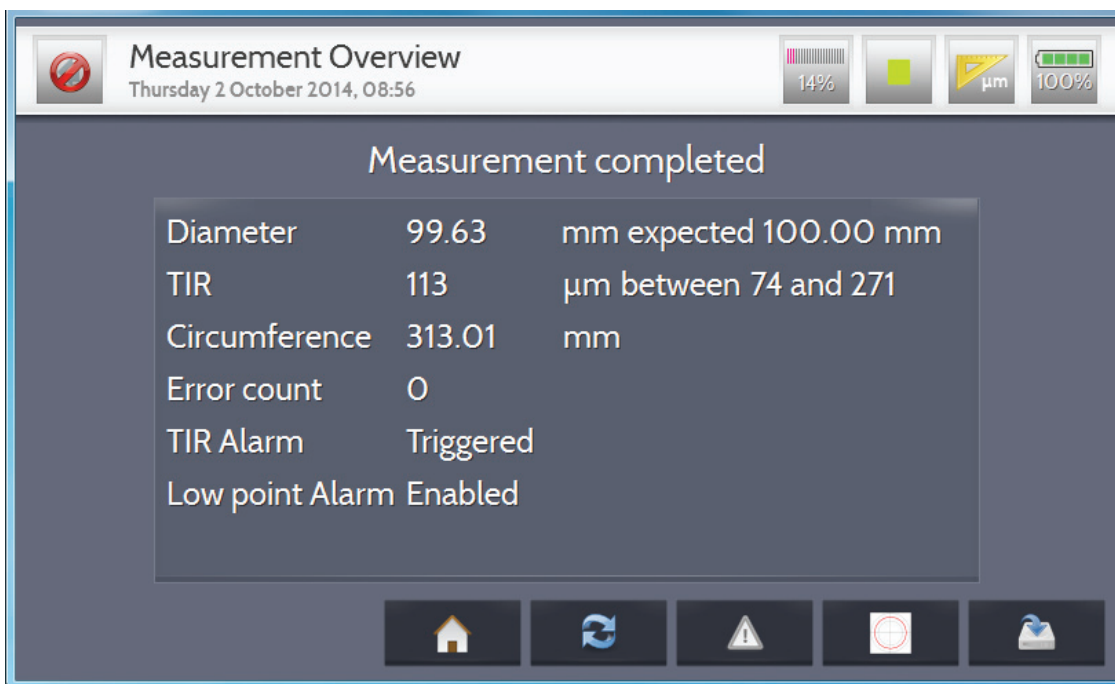


On peut parcourir les ensembles de données en se servant des flèches sur le côté de l'écran.

Une fois que l'ensemble de données est localisé,  il faut appuyer sur le bouton. Les enregistrements individuels de chaque machine sont alors affichés :




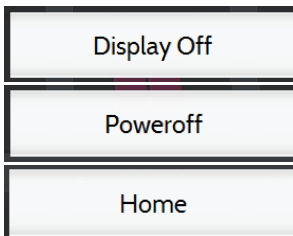
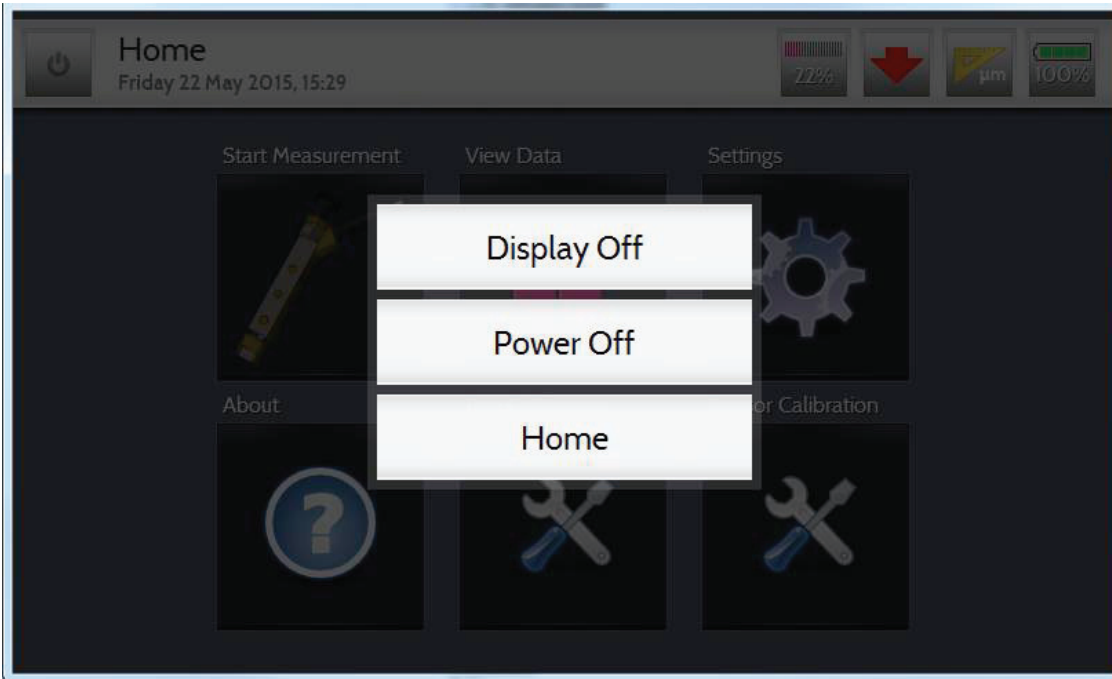
Une fois que l'enregistrement requis est localisé, on appuie à nouveau sur le bouton pour continuer ; il s'affiche alors le même écran que celui à l'achèvement de l'enregistrement, c.-à-d :



les différentes icônes peuvent être sélectionnées comme décrit précédemment.

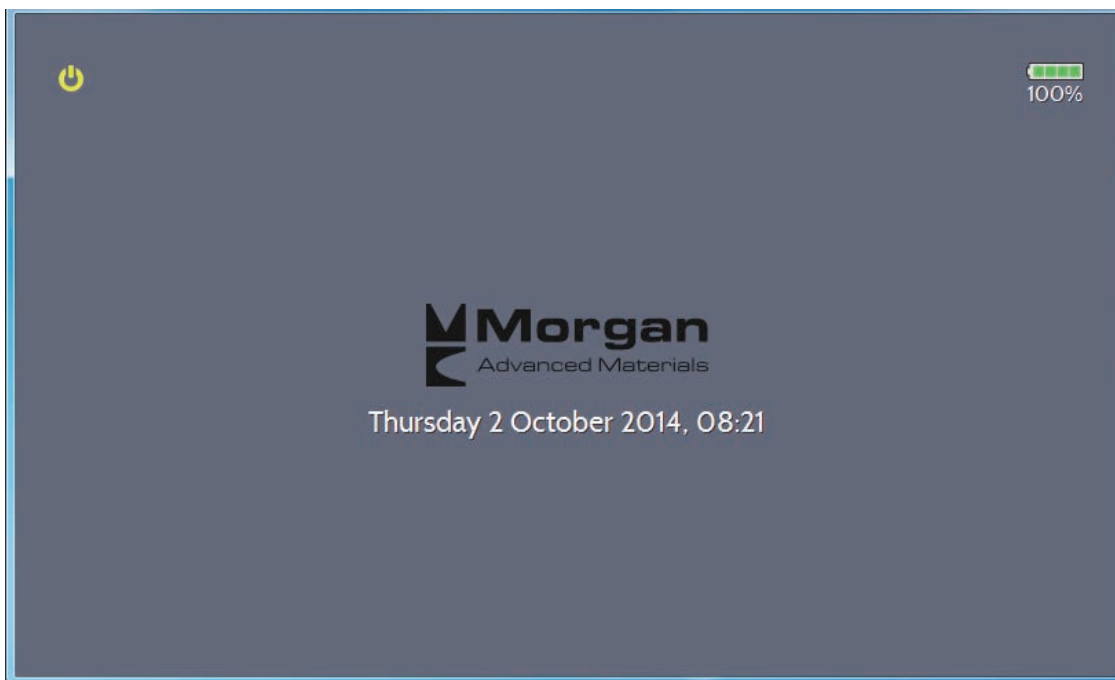
Écran de veille

Dans le menu principal, avec le  bouton, l'utilisateur dispose des options suivantes :

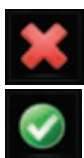


Éteindre l'écran Éteindre l'unité Revenir à l'écran d'accueil

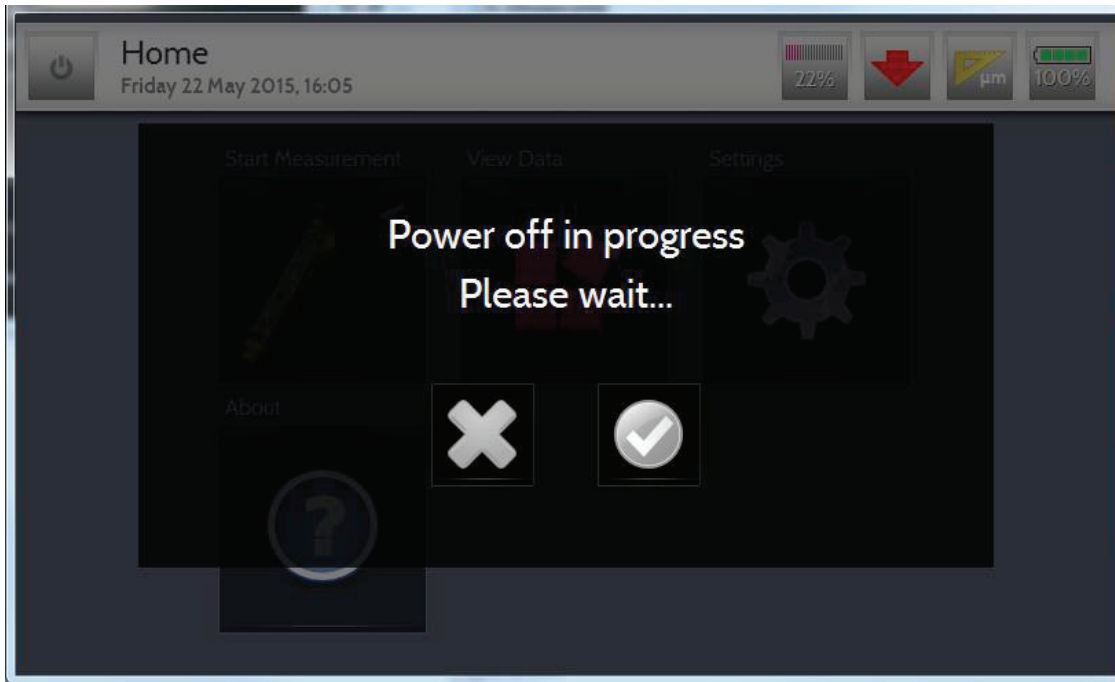
En appuyant sur le bouton « Display Off » (éteindre l'écran) l'écran s'éteint ; quand on appuie de nouveau sur l'écran ce qui suit s'affiche :



En appuyant de nouveau sur l'écran, on revient à l'écran d'accueil Le bouton Power Off (Arrêt) affiche l'écran suivant :



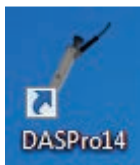
Retour à l'écran d'accueil sans éteindre Éteindre l'unité



LOGICIEL D'ANALYSE PC

DASPro14

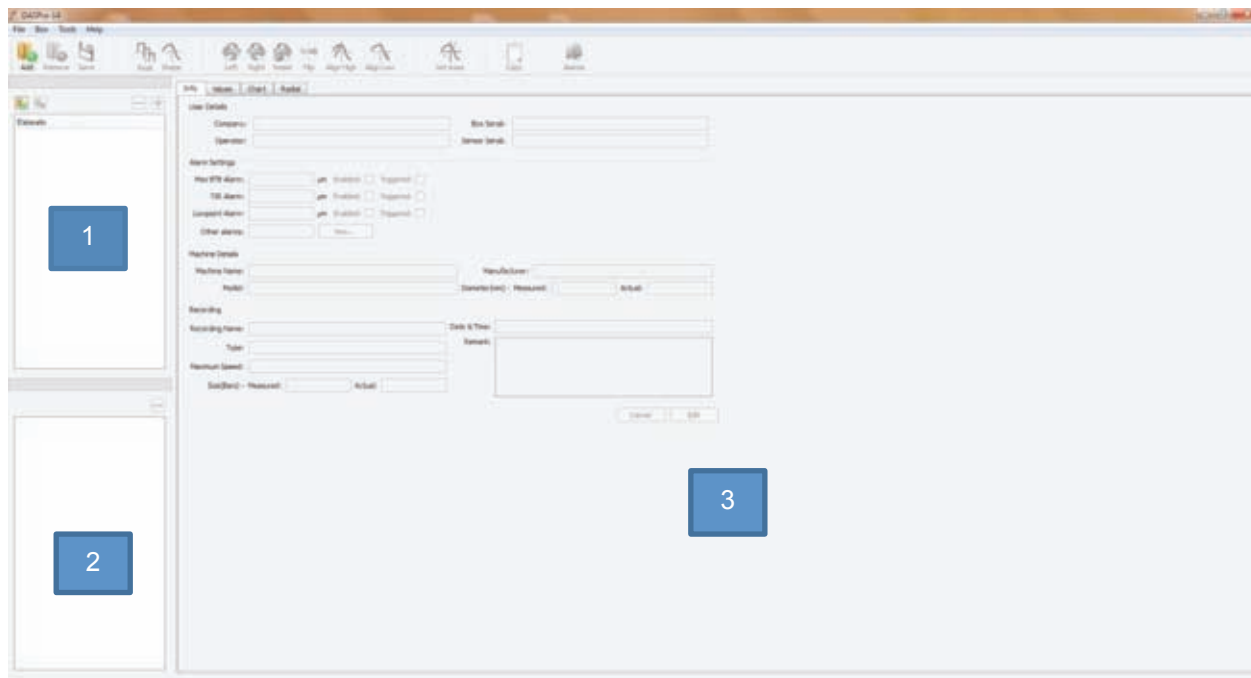
Pour ouvrir le logiciel DASPro14, double-cliquez sur le lien comme ci-dessous :



GÉNÉRALITÉ

- Le DASPro14 peut s'exécuter sur un PC ou ordinateur portable équipé de Windows® XP ou supérieur.
- De nombreux MSPro14 peuvent se gérer à partir d'un seul PC ou portable.
- Un seul MSPro14 peut être connecté en même temps au PC ou au portable. Il n'y a aucune assistance pour gérer simultanément plusieurs MSPro14.
- Aucune licence n'est requise pour exécuter le logiciel DASPro14.
- Capacité à importer des fichiers de mesure de l'ancien logiciel de profilage du PC
- Préparation d'une mesure sur PC
- La télécharger dans le MSPro14

INTERFACE UTILISATEUR

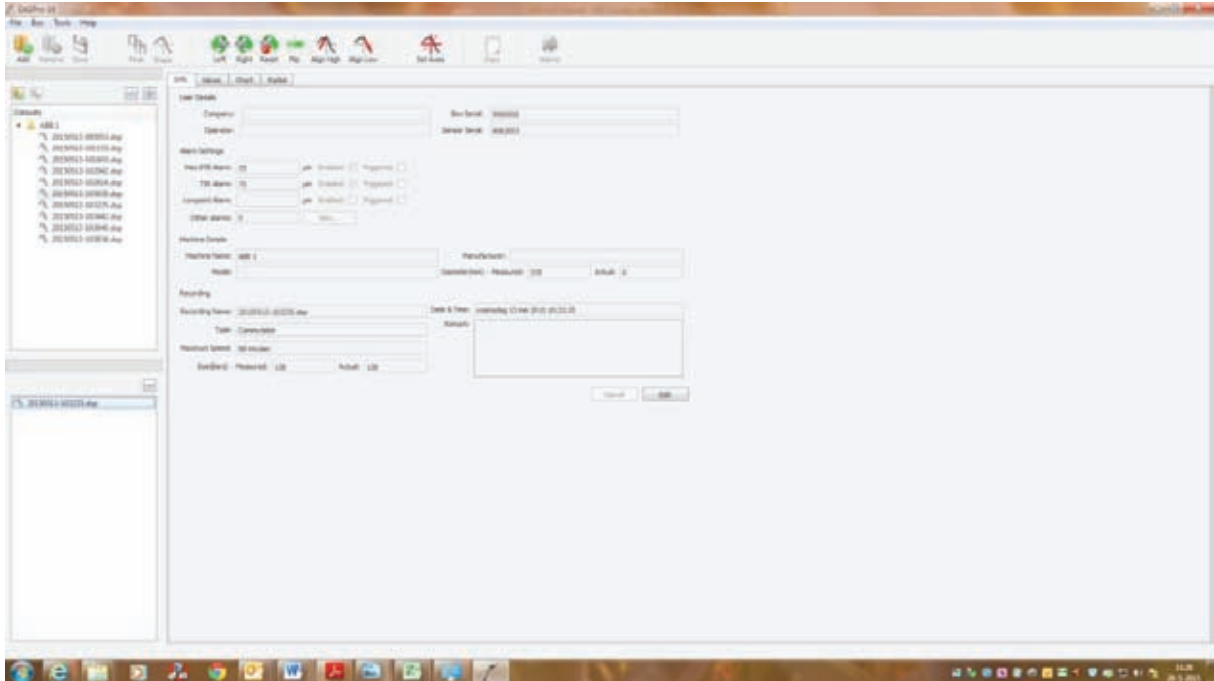


La fenêtre principale contient les zones suivantes :

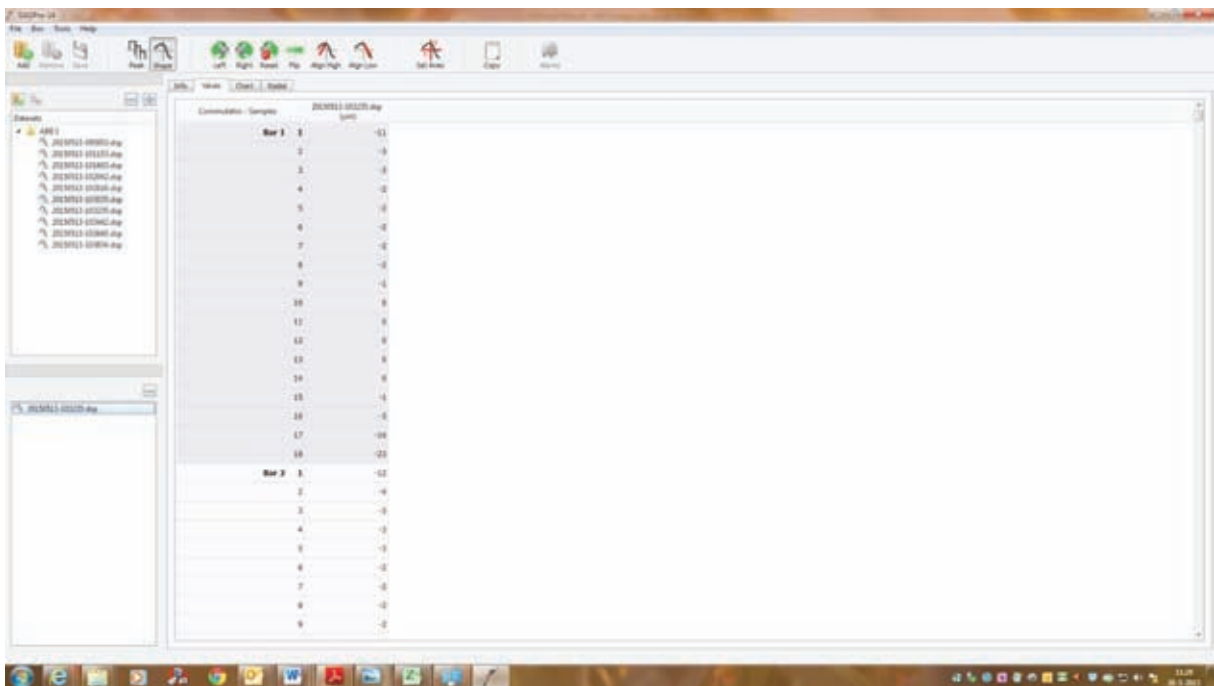
- (1) Ensembles de données sélectionnés et téléchargés
- (2) Liste d'enregistrements : Enregistrements sélectionnés à partir des ensembles de données téléchargés.
- (3) Zone d'affichage : cette zone sert à planifier les enregistrements, afficher les valeurs, etc., et présente de nombreux onglets :

• Barre à onglets :

1. Info : L'onglet Info affiche des informations à propos de la mesure chargée, il permet à l'utilisateur de faire des modifications :

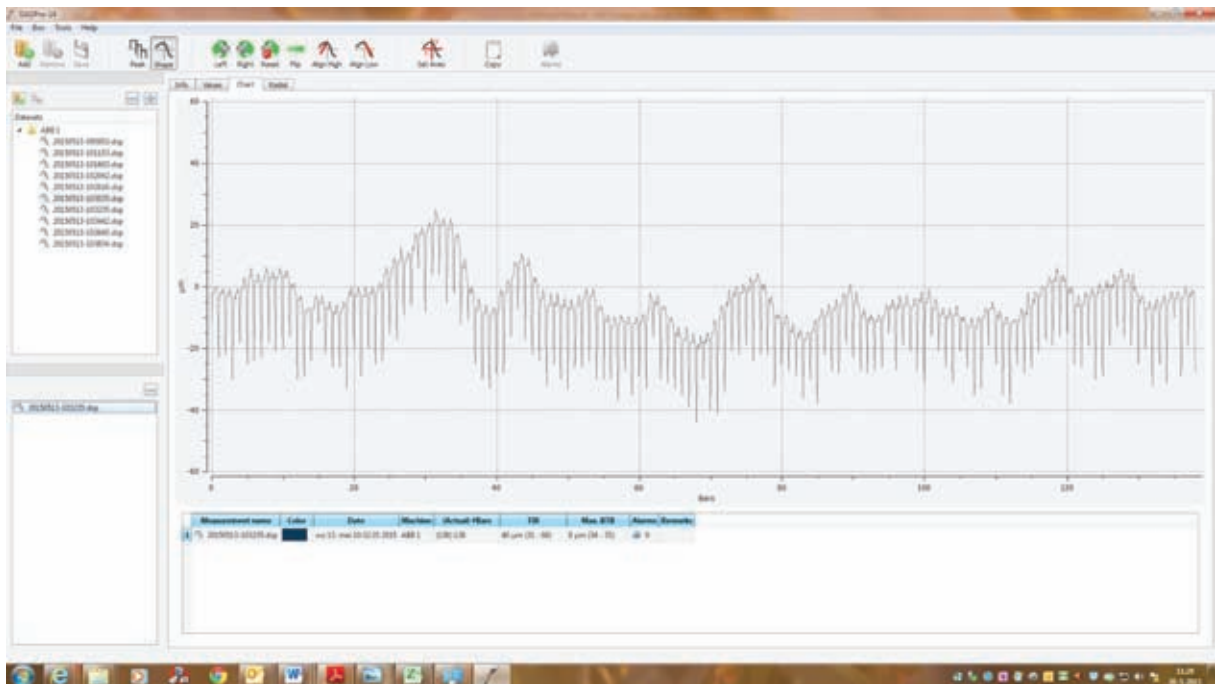


- a) Détails à propos de l'utilisateur (ex : entreprise, opérateur, etc.)
 - b) Réglages d'alarme : BTB, TIR, etc.
 - c) Détails de l'enregistrement (ex : nom, type, taille, etc.)
2. Valeurs : Cet onglet affiche un tableau contenant les valeurs mesurées sous forme numérique. L'utilisateur peut les modifier.

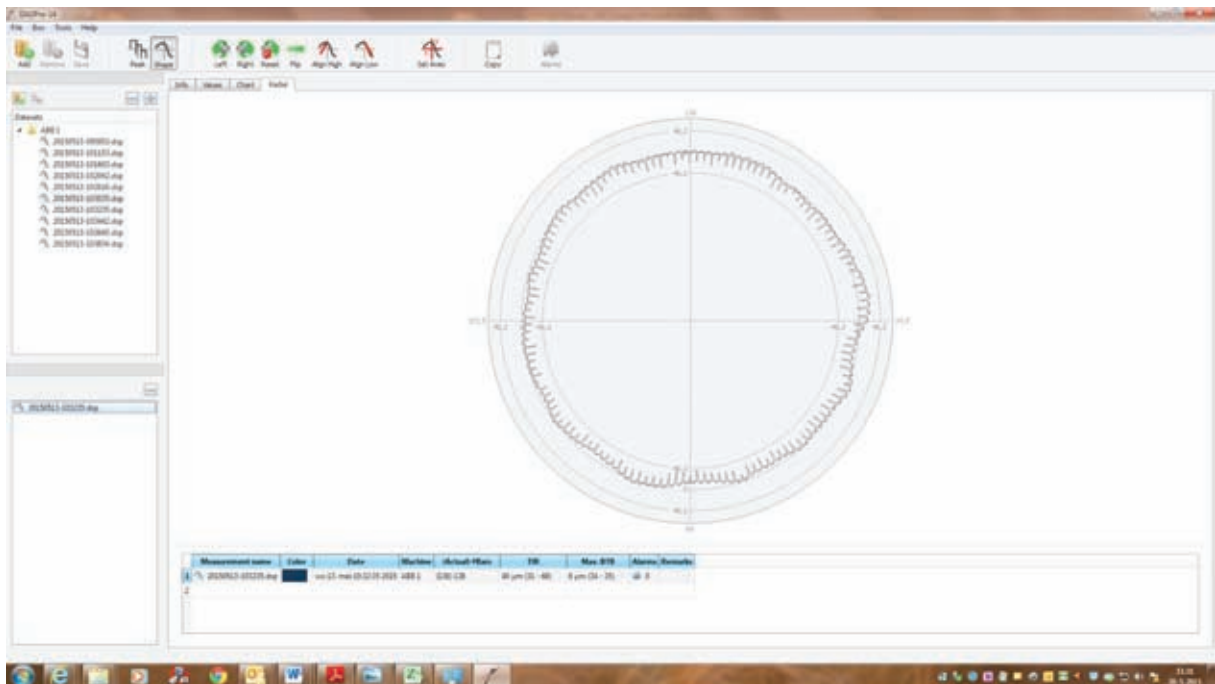


- a) Possibilité de copier les valeurs du presse-papier pour les copier dans une autre application (par exemple, Microsoft. Excel)

3. Tableau : L'onglet tableau montre un tracé linéaire du ou des enregistrement(s) sélectionné(s). Voici les fonctions disponibles :



- a) Panoramique et zoom
 - b) Pivoter, inverser et aligner le tracé
 - c) Ajuster l'échelle de l'axe et les couleurs
 - d) Afficher/cacher le quadrillage horizontal et/ou vertical
 - e) Copier (copie graphique + légende comme image dans le presse-papier)
 - f) Imprimer (graphique + entêtes)
4. Radial : L'onglet radial montre un tracé radial du ou des enregistrement(s) sélectionné(s). Voici les fonctions disponibles :



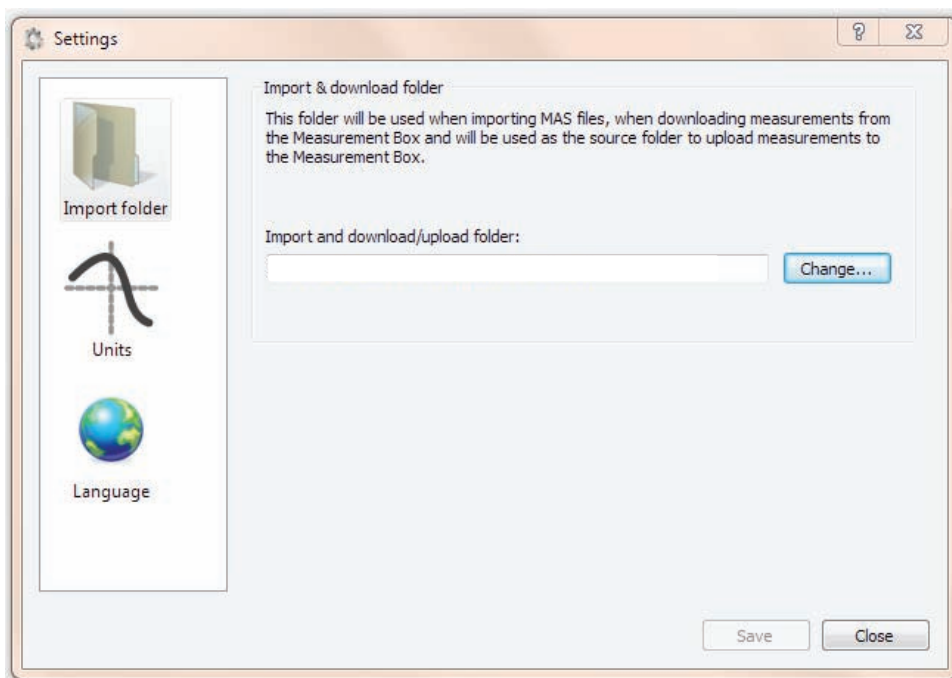
- a) Panoramique et zoom

- b) Pivoter, inverser et aligner le tracé
- c) Ajuster l'échelle des axes et les couleurs
- d) Afficher/cacher le cercle du milieu, les cercles de limite et/ou le quadrillage central
- e) Copier le tracé radial + la légende comme image dans le presse-papier
- f) Imprimer (tracé radial + entêtes)

- Barre de menu
 1. Fichier : fonctions liées aux fichiers, comme : ouvrir, sauvegarder, fermer, etc.
 2. MSPro14
 3. Outils
 4. Aide
- Barre de boutons : La barre de boutons montre les fonctions les plus courantes des boutons. En fonction de l'onglet sélectionné, d'autres boutons sont disponibles.
- Barre d'état : montre le statut, on l'utilise pour informer sur le statut, par exemple :
 1. MSPro14 détecté
 2. Mise à jour disponible du logiciel de mesure du MSPRo14 /du PC (future option)

UTILISATION DE DASPRO14 POUR LA PREMIÈRE FOIS

Lors de la première utilisation, le dossier d'importation dans lequel les ensembles de données sont téléchargés doit être établi ; l'écran suivant s'affiche : (Remarque : cela peut être modifié à volonté en sélectionnant « Outils>Paramètres »)



Les unités et la langue peuvent aussi être définies sur cet écran

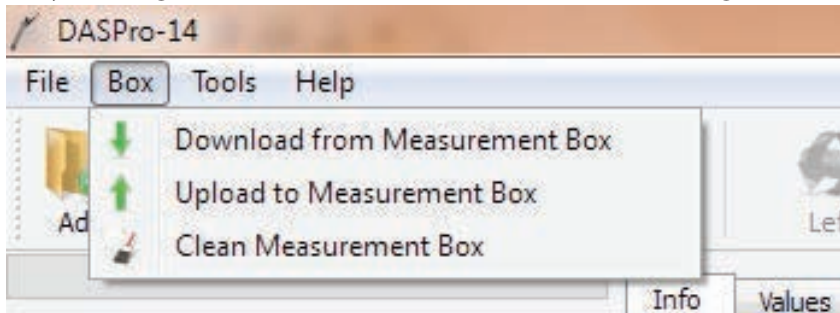
UTILISATION DE DASPRO14

Ajout d'ensembles de données

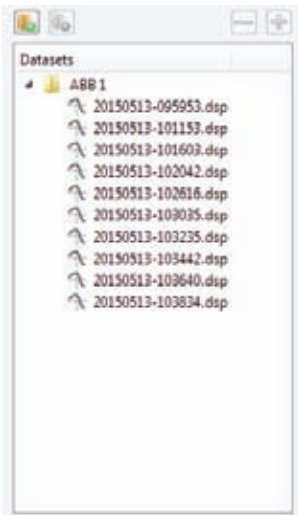
Il y a 2 façons d'ajouter des enregistrements au dossier d'importation :

- Comme pour le maniement d'un fichier normal, vous pouvez glisser et déposer les fichiers associés directement de l'unité MSPro14

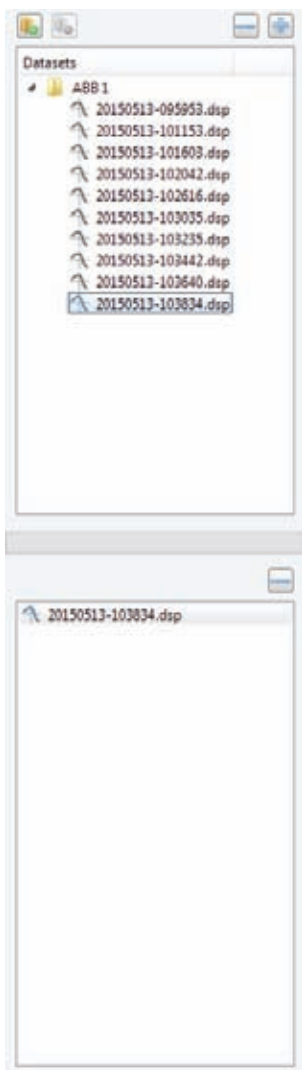
- En sélectionnant « Télécharger MSPro14 » et en suivant les instructions à l'écran.



Une fois que les ensembles de données sont dans le PC, on peut les ajouter en appuyant sur le bouton ; l'ensemble de données s'affiche alors dans la zone dédiée. En cliquant sur l'ensemble de données, les enregistrements individuels sont affichés :

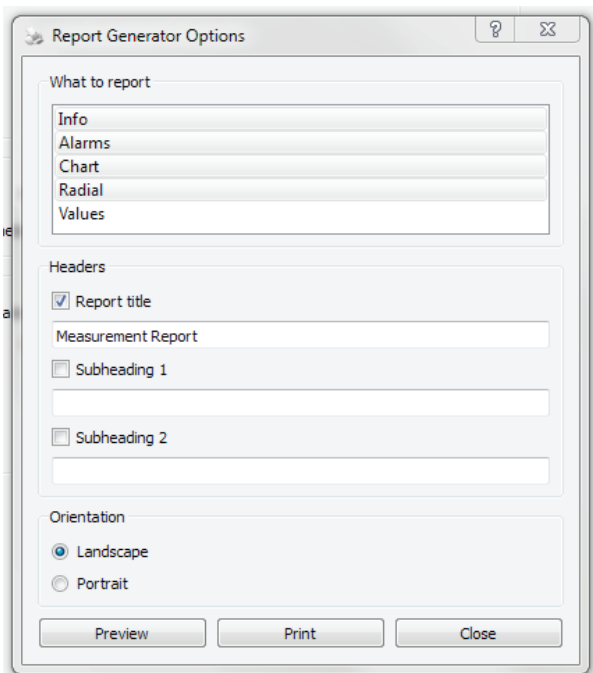


En double-cliquant sur un enregistrement individuel, on l'ajoute à la liste des enregistrements où il peut être visualisé en détail en sélectionnant l'un des 4 onglets.



Impression

Pour imprimer un rapport sur les données, cliquez sur Fichier>Imprimer Rapport, puis sélectionnez ce qui doit être imprimé parmi les options disponibles et suivez les instructions à l'écran

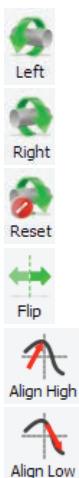


Lire et comparer les valeurs

- Quand un tableau est affiché, il est possible de suivre le profil et d'obtenir des informations spécifiques en rapport avec la longueur du profil ; il suffit de placer le curseur sur le point requis et de cliquer avec le bouton gauche de la souris. Dès que c'est fait, une ligne horizontale et une ligne verticale apparaissent et les valeurs indiquées par le curseur s'affichent dans le coin supérieur droit du tableau
- Remarquez que l'on peut déplacer le curseur en se servant des flèches gauche et droite du clavier

Réglage des profils

L'utilisateur dispose de six boutons différents pour ajuster la façon dont les profils sont affichés, cela signifie donc que les profils qui ont été saisis sur les mêmes machines, mais à partir de positions de départ différentes, peuvent être alignés..



Déplacer le profil à gauche d'une lame/segment

Déplacer le profil à droite d'une lame/segment

Ramener le profil à sa position d'origine

Refléter le profil

S'il y a deux profils ou plus, le profil est ajusté sur la lame/le segment le plus haut


S'il y a deux profils ou plus, le profil est ajusté sur la lame/le segment le plus bas


Comportement du zoom

- Zoomer n'est possible que sous les onglets Tableau et Radial. Pour zoomer sur une partie du tableau :
 1. Cliquez gauche à un endroit sur le côté gauche de la section du tableau que vous souhaitez agrandir.
 2. Maintenez enfoncé le bouton de la souris tout en étirant un rectangle vers la droite.
 3. Relâchez le bouton de la souris pour zoomer. Pour zoomer horizontalement :
 4. Procédez comme ci-dessus, mais déplacez seulement la souris directement à gauche ou à droite, pour sélectionner la zone à élargir. Deux lignes verticales seront affichées à travers le tableau pour indiquer la sélection.
- Pour zoomer verticalement :
 1. Procédez comme ci-dessus, mais déplacez seulement la souris directement en haut ou en bas pour sélectionner la zone à élargir. Deux lignes horizontales seront affichées à travers le tableau pour indiquer la sélection.
- Pour effectuer un zoom arrière :
 1. Cliquez à gauche quelque part dans le tableau et étirez un rectangle vers la gauche pour afficher un rectangle avec une croix à l'intérieur. Quand vous libérez la souris, le tableau revient à sa taille et à son emplacement d'origine.

Alarmes

Le logiciel PC peut contrôler les enregistrements du collecteur et de la bague collectrice pour les états

d'alarmes suivants. Si le bouton a une couleur,  Alarms cela indique que l'alarme a été déclenchée pour le

profil sélectionné, s'il est noir et blanc,  Alarms alors aucune alarme n'a été déclenchée :

- TIR - Faux-rond total (Total Indicated Runout)
 - La différence entre le point le plus haut et le point le plus bas sur le profil.
- MBTB - Maximum barre à barre (Maximum Bar-to-bar)
 - La différence de hauteur entre les barres adjacentes du collecteur.
- MSTS - Maximum de segment à segment (Maximum Segment to segment)
 - La différence de hauteur entre les segments de bague collectrice adjacents.
- Mica important
 - Liste les isolations de mica (entre les barres de collecteur) qui ne sont pas encastrées sous la surface des barres.

Téléchargement de fichiers .Mas

Il est possible de télécharger des profils saisis avec la précédente version du profileur proposée auparavant par Morgan ; il suffit de sélectionner « Fichier>Importer Fichier MAS... » et de suivre les instructions à l'écran.

ANNEXE A: SPECIFICATIONS

Ces spécifications sont susceptibles de changer avec les futures versions :

Specifications	MSPro i4™ Surface Profiler	Remarks	Specifications	MSPro i4™ Surface Profiler	Remarks
Range	± 1000 µm (± 40 mil)	Imperial/Metric is user-selectable	Communications	USB 2.0	
Resolution	1 µm (0.04 mil)		Battery Type	Li-Ion	
Accuracy TIR	± 2% ± 4 µm (0.16 mil)		Voltage	3.7V nominal	
Diameter	± 0.5% for all collectors	with diameter ≥ 200mm/7.9"	Capacity	7800 mAh nominal	
Sampling Interval	Maximum recording speed 100mms-1 (4 ins-1)	Ensures consistent results	Operating Time	6 hours nominal	
Memory Data Storage	Up to 250 named Data Sets	Depends on size of collectors	Charger & Conditioner	Charge over USB	All charging equipment included
Capacity	32MB		Charge rate	1.5A (via USB mains charger) 0.5A (via PC charger)	
Display Type	LCD with graphic capabilities		Mechanical Size	247mm(W)x154mm(L)x75mm(H) (9.7"(W)x6.1"(L)x3.0"(H))	
Resolution	800 x 480 pixels		Weight-Base Unit	1 kg (2.2lb)	
Viewing Area	150mm x 85mm (6.0"x3.4")		Complete kit	4kg (8.8lb)	
Backlight	LED		Environmental Temperature	0°C – 50°C (32°F – 122°F)	
Sensor Connection	Custom 8 pin round plug		Humidity	70% RH: 0°C – 50°C (32°F – 122°F) 80% RH: 0°C – 30°C (32°F – 86°F)	
			Non-condensing	95% RH: -10°C – 60°C (14°F – 140°F)	
			EMC	EN61000-3-2:2006/A2:2009 EN61000-6-2:2005	Radiated and conducted emissions RF field, ESD and fast transient immunity



ANNEXE B : GARANTIE ET RÉPARATIONS

Garantie

La garantie couvre les défauts de construction et de matériaux de l'équipement MSPro14, elle est valide pour une durée d'un an à partir de la date de la facture.

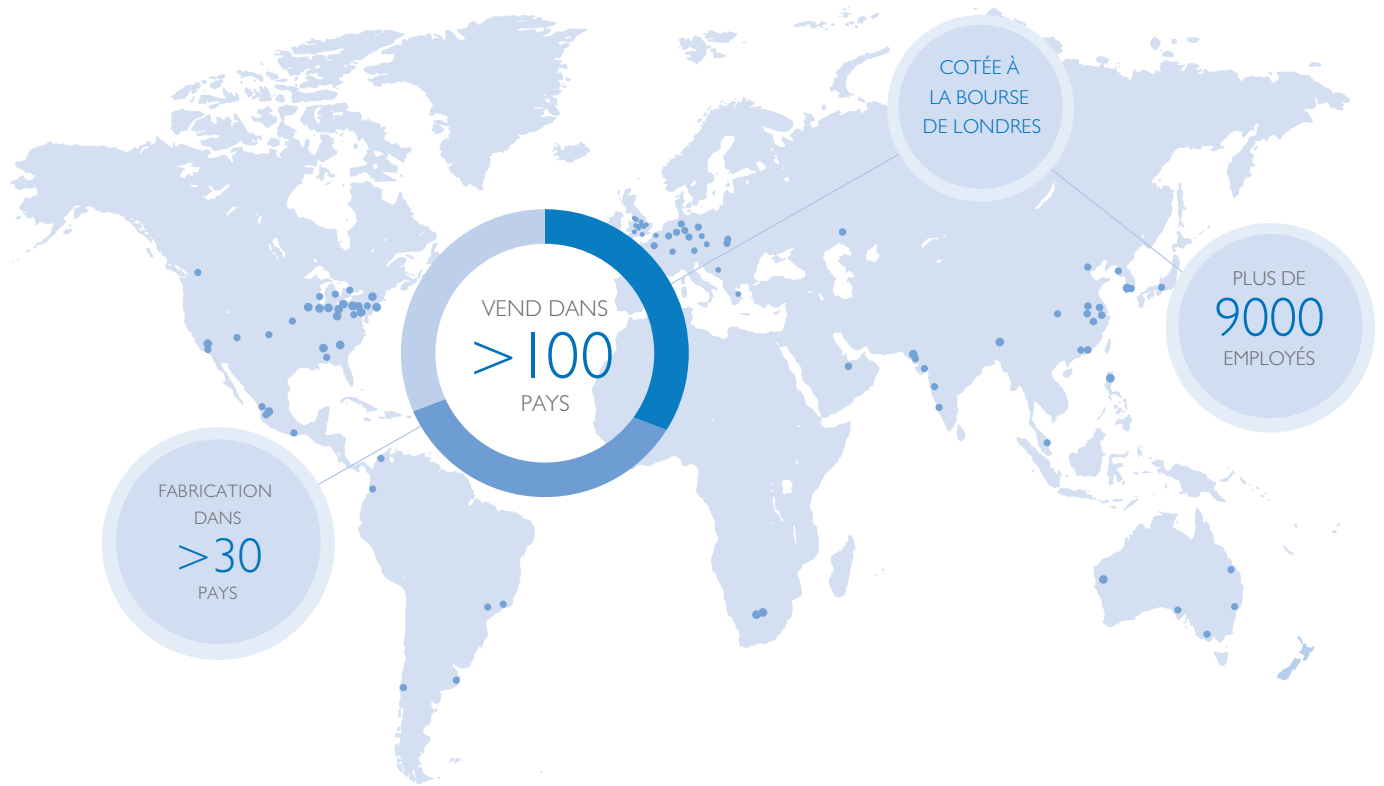
Les dommages, du fait d'un maniement incorrect ou inadéquat, sont exclus de la garantie. N'ouvrez pas l'unité MSPro14 vous-même, cela annulerait la garantie.

Réparation et calibrage

Les réparations peuvent être, et seront, effectuées par le (ou sous l'autorité du) fabricant/concepteur ; elles peuvent aussi être effectuées ailleurs, mais aux risques et périls de l'utilisateur.

Dans le cas improbable où des réparations seraient nécessaires, veuillez contacter votre bureau de vente local Morgan. On vous y informera de la procédure à suivre. Vous pouvez également les contacter si vous souhaitez calibrer votre MSPro14.

MORGAN ADVANCED MATERIALS



Pour toute requête, veuillez contacter nos sites de vente et de fabrication :

The Netherlands

Morgan Advanced Materials
Oude Veiling 3
1689 AA Zwaag
The Netherlands

T +31 229255555
F +31 229255541
salesNL@morganplc.com

China

Morgan Advanced Materials
4250 Longwu Rd.
Shanghai 200241
China

T +86 (21) 64342745
F +86 (21) 64342850
chinasales@morganplc.com

USA

Morgan Advanced Materials
251 Forrester Drive
Greenville, SC 29607
USA

T +1-864-458-7777
F +1-864-281-0180
nasales@morganplc.com

Asia

Morgan Advanced Materials
21 Amour Street, Revesby
NSW, 2212
Australia

T +61 2 9772 5600
F +61 9774 5677
morgan.australia@morganplc.com



Visit our website
www.morganadvancedmaterials.com



Follow us on
twitter.com/morganadvanced



Follow us on
facebook.com/MorganAdvancedMaterials



Follow us on
linkedin.com/company/morgan-advanced-materials

Morgan Advanced Materials plc
Quadrant, 55-57 High Street,
Windsor, Berkshire, SL4 1LP United Kingdom

www.morganadvancedmaterials.com